

# E DIN 1833:2025-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

## Winkelfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Symbole und Abkürzungen .....	4
5.1 Allgemeines .....	5
5.2 Maßtoleranzen .....	5
5.3 Form- und Lagetoleranzen .....	7
5.3.1 Prüfwerte .....	7
5.3.2 Prüfung der Lageabweichungen .....	7
6 Bezeichnung .....	9
7 Werkstoff und Härte .....	11
7.1 Werkstoff .....	11
7.1.1 Schneidteil .....	11
7.1.2 Schaft .....	12
7.2 Härte .....	12
7.2.1 Schneidteil .....	12
7.2.2 Schaft .....	12
8 Ausführung .....	12
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	12
8.2 Schaft .....	12
8.3 Stirnseite .....	12
8.4 Schneidrichtung .....	13
8.5 Zentrierbohrungen .....	13
8.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie .....	13
8.7 Oberflächen .....	14
8.7.1 Oberflächenrautiefen .....	14
8.7.2 Oberflächenbehandlung .....	14
9 Kennzeichnung .....	14
Literaturhinweise .....	16
<b>Bilder</b>	
Bild 1 -- Prüfpunkte der Form- und Lagetoleranzen .....	8
Bild 2 -- Prüfprisma für Formen A, B, C, D, E, F .....	9
Bild 3 -- Prüfprisma mit Prüfhülse für Formen G und H .....	9
Bild 4 -- Form A, C, E und G .....	13

<b>Bild 5 -- Form B, D, F und H .....</b>	<b>13</b>
---	-----------

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 -- Winkelfräserformen mit Zylinderschäften nach DIN 1835-1 .....</b>	<b>6</b>
---	----------

<b>Tabelle 2 -- Winkelfräser mit Zylinderschaft, Formen und Maße .....</b>	<b>7</b>
--	----------

<b>Tabelle 3 -- Prüfwerte der Form- und Lagetoleranzen .....</b>	<b>8</b>
--	----------

<b>Tabelle 4 -- Werkstoff .....</b>	<b>12</b>
-------------------------------------	-----------

<b>Tabelle 5 -- Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie .....</b>	<b>14</b>
---	-----------