

E DIN 327:2023-04 (D)

Erscheinungsdatum: 2023-03-24

Langlochfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	5
5 Maße, Bezeichnung	6
5.1 Langlochfräser	6
5.2 Fräser für allgemeine Anwendung (K)	8
5.3 Langlochfräser mit Untermaß	10
5.4 Bezeichnung	10
6 Maße und Toleranzen	11
6.1 Langlochfräser mit Zylinderschaft	11
6.2 Form- und Lagetoleranzen	12
6.2.1 Prüfwerte	12
6.2.2 Prüfung der Lageabweichung	13
7 Werkstoff und Härte	14
7.1 Werkstoff	14
7.1.1 Schneidteil	14
7.1.2 Schaft	15
7.2 Härte	15
7.2.1 Schneidteil	15
7.2.2 Schaft	16
8 Ausführung	16
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	16
8.2 Schaft	16
8.3 Schneiden an der Stirnseite	16
8.4 Schneidenecke	16
8.5 Schneid- und Drallrichtung	16
8.6 Zentrierbohrung	16
8.7 Oberfläche	16
8.8 Oberflächenbehandlung	16
8.9 Anzahl der Schneiden Schneidengeometrie	17
8.10 Kennzeichnung	17
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — Form A: geradegenutet, mit glattem Zylinderschaft	7
Bild 2 — Form B: drallgenutet, mit glattem Zylinderschaft	7
Bild 3 — Form C: geradegenutet, mit seitlichen Mitnahmeflächen	7

Bild 4 — Form D: drallgenutet, mit seitlichen Mitnahmefflächen	7
Bild 5 — Form J: geradegenutet, mit geneigter Spannfläche	8
Bild 6 — Form K: drallgenutet, mit geneigter Spannfläche.....	8
Bild 7 — Form- Lagetoleranzen.....	13
Bild 8 — Prüfprisma Form A, B, C, D, G und H.....	14
Bild 9 — Prüfprisma Form J und K.....	14
Bild 10 — Schneidengeometrie	17

Tabellen

Tabelle 1 — Fräser für allgemeine Anwendung (K) Form und Maße	9
Tabelle 2 — Durchmesser d_1 der Fräser mit Untermaß.....	10
Tabelle 3 — Form- und Lagetoleranzen	12
Tabelle 4 — Werkstoff.....	14
Tabelle 5 — Härte des Schneidteils.....	15
Tabelle 6 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV).....	15
Tabelle 7 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie	17