

E DIN 6535:2022-08 (D)

Erscheinungsdatum: 2022-07-01

Zylinderschäfte aus Hartstoffen für Bearbeitungswerkzeuge - Maße

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Form HA: Glatter Zylinderschaft	6
4.3 Form HB: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahme­fläche	6
4.4 Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche	8
4.5 Form HF: Zylinderschaft mit 90° Grad Kegelanschluss für Kühlschmierstoffzufuhr	10
4.5.1 Allgemeines.....	10
4.5.2 Ausführung A mit zentraler Kühlschmierstoffzufuhr	10
4.5.3 Ausführung B mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr.....	10
4.5.4 Ausführung C mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr	11
4.5.5 Maße.....	11
5 Ausführung.....	12
Literaturhinweise	13
Bilder	
Bild 1 — Form HA: Glatter Zylinderschaft	6
Bild 2 — Form HB: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahme­fläche ($d_1 = 6 \text{ mm}$ bis 20 mm).....	7
Bild 3 — Form HB: Zylinderschaft mit zwei seitlichen Mitnahme­flächen ($d_1 = 25 \text{ mm}$ und 32 mm).....	7
Bild 4 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche ($d_1 = 6 \text{ mm}$ bis 20 mm).....	8
Bild 5 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche ($d_1 = 25 \text{ mm}$ und 32 mm).....	9
Bild 6 — Form HF Ausführung A: Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr.....	10
Bild 7 — Form HF Ausführung B: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr.....	11
Bild 8 — Form HF Ausführung C: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr	11
Tabellen	
Tabelle 1 — Form HA: Maße.....	6
Tabelle 2 — Form HB: Maße.....	7
Tabelle 3 — Form HE: Maße	9
Tabelle 4 — Form HF: Maße	11