

# E DIN 885:2019-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2019-11-08

## Scheibenfräser - Maße, Technische Lieferbedingungen

---

| Inhalt                                                          | Seite |
|-----------------------------------------------------------------|-------|
| Vorwort .....                                                   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....                                        | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....                                  | 5     |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....                        | 5     |
| 4 Bezeichnung.....                                              | 6     |
| 5 Maße, Toleranzen und Ausführungen .....                       | 7     |
| 5.1 Maßtoleranzen .....                                         | 7     |
| 5.2 Lauftoleranzen .....                                        | 7     |
| 5.2.1 Prüfwerte .....                                           | 7     |
| 5.2.2 Prüfung der Laufabweichungen .....                        | 10    |
| 5.3 Maße und Anzahl der Schneiden .....                         | 11    |
| 5.4 Schneidengeometrie.....                                     | 18    |
| 6 Werkstoff und Härte.....                                      | 19    |
| 6.1 Werkstoff .....                                             | 19    |
| 6.2 Härte der Schneiden.....                                    | 19    |
| 7 Ausführung.....                                               | 20    |
| 7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....                             | 20    |
| 7.2 Bohrung.....                                                | 20    |
| 7.3 Oberflächen .....                                           | 21    |
| 7.3.1 Oberflächenrauhtiefen .....                               | 21    |
| 7.3.2 Oberflächenbehandlung.....                                | 21    |
| 8 Kennzeichnung.....                                            | 21    |
| Literaturhinweise .....                                         | 22    |
| <br>                                                            |       |
| <b>Bilder</b>                                                   |       |
| Bild 1 — Prüfpositionen für Lauftoleranzen.....                 | 8     |
| Bild 2 — Prüfung der Laufabweichung (Aufbau).....               | 10    |
| Bild 3 — Rund- und Planlaufabweichung des Dehndornes.....       | 10    |
| Bild 4 — Form A, Form C, Form D und Form F, kreuzverzahnt ..... | 11    |
| Bild 5 — Form B und E, geradeverzahnt.....                      | 11    |
| Bild 6 — Schneidengeometrie .....                               | 18    |
| <br>                                                            |       |
| <b>Tabellen</b>                                                 |       |
| Tabelle 1 — Lauftoleranzen .....                                | 8     |

|                                                                         |    |
|-------------------------------------------------------------------------|----|
| Tabelle 2 — Baumaße, Ausführungen und Anzahl der Schneiden z.....       | 12 |
| Tabelle 3 — Schneidengeometrie .....                                    | 18 |
| Tabelle 4 — Werkstoff.....                                              | 19 |
| Tabelle 5 — Härte der Schneiden .....                                   | 19 |
| Tabelle 6 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV)..... | 20 |