

E DIN 4000-82:2019-02 (D)

Erscheinungsdatum: 2019-01-11

Sachmerkmal-Listen - Teil 82: Fräser mit Schaft und nicht lösbaaren Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	6
5.1 Grundformen	6
5.2 Merkmale	12
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	15
5.4 Blockstruktur	28
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur	28
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	28
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	28
6.1 Allgemeines.....	28
6.2 Merkmalszuordnung.....	28
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	35
Literaturhinweise	36

Bilder

Bild 1 — Eckfräser	6
Bild 2 — Eckfräser, über Mitte schneidend	6
Bild 3 — Winkelfräser, $E1 < 90$	7
Bild 4 — Winkelfräser, $E1 > 90$	7
Bild 5 — Schlitz-, T-Nutenfräser.....	8
Bild 6 — Rundprofilfräser, konvex.....	8
Bild 7 — Gesenkfräser	9
Bild 8 — Rundprofilfräser, konkav	9
Bild 9 — Frässtift.....	10
Bild 10 — Gewindefräser.....	10
Bild 11 — Stichel	11
Bild 12 — Gewindebohrfräser	11
Bild 13 — Einzelheit X (ohne Grafik).....	11
Bild 14 — Vorwärts-/Rückwärtsentgratfräser	12

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	12
Tabelle 2 — Funktionslänge.....	16
Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp.....	17
Tabelle 4 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel	18
Tabelle 5 — Eintauchwinkel max., Eintauchtiefe max.....	19
Tabelle 6 — Frässtiftform	20
Tabelle 7 — Eckausführung.....	24
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt.....	25
Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt	26
Tabelle 10 — Merkmalblock „Anzahl der Eckausführungen“	28
Tabelle 11 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 7	29
Tabelle 12 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 8 bis 12 und Bild 14.....	32
Tabelle A.1 — Normenliste zu Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82	35