E DIN EN 12413:2018-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-08-10

Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel; Deutsche und Englische Fassung prEN 12413:2018

Safety requirements for bonded abrasive products; German and English version prEN 12413:2018

Europäisches Vorwort 4 Einleitung 5 1 Anwendungsbereich 6 2 Normative Verweisungen 6 3 Begriffe und Formelzeichen 8 3.1 Begriffe 6 3.2 Formelzeichen 8 4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5.1 Allgemeine 10 5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stcherheitsanforderungen 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Seitenbelastbarkeit 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3.1 Maßanforderungen 12 5.3.2 Grenzbelastbarkeit 12 5.3.1 Maßanforderungen 12 5.3.2 Grenzbelastbarkeit 12 5.3.1 Maßangerungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.1 Maßanforderungen 37	ınna	innait	
1 Anwendungsbereich 6 2 Normative Verweisungen 6 3 Begriffe und Formelzeichen 6 3.1 Begriffe 6 3.2 Formelzeichen 8 3.2 Formelzeichen 8 4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßanforderungen 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kenzeichnung 37 6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1.1	Europ	äisches Vorwort	4
2 Normative Verweisungen 6 3 Begriffe und Formelzeichen 6 3.1 Begriffe 6 3.2 Formelzeichen 8 4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.2 Seitenbelastbarkeit 12 5.3.1 Maßanforderungen 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Zulässige Unwucht 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kenzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1	Einleitung		5
2 Normative Verweisungen 6 3 Begriffe und Formelzeichen 6 3.1 Begriffe 6 3.2 Formelzeichen 8 4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.2 Seitenbelastbarkeit 12 5.3.1 Maßanforderungen 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Zulässige Unwucht 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kenzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1	1	Anwendungsbereich	6
3 Begriffe und Formelzeichen 6 3.1 Begriffe 6 3.2 Formelzeichen 8 4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5 Sicherheitsanforderungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.2 Scietnebelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßapgernzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichsprüfung 37 6.1.3 <td< td=""><td>2</td><td>S</td><td></td></td<>	2	S	
3.1 Begriffe 6 3.2 Formelzeichen 8 4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5 Sicherheitsanforderungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klanpprüfung 37 <t< td=""><td></td><td></td><td></td></t<>			
3.2 Formelzeichen 8 4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5 Sicherheitsanforderungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßanforderungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Umwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klanpprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 <t< td=""><td></td><td>o</td><td></td></t<>		o	
4 Liste der signifikanten Gefährdungen 10 5 Sicherheitsanforderungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.1.2 Steitgkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Scitcherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Gernzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klagemeines 37 6.1.4 Probelauf 37	_		
5 Sicherheitsanforderungen 10 5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Gernzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanfor			
5.1 Allgemeine Anforderungen 10 5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Gernzabmaße und Rundlauftoleranen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.2 Überprüfung der Sicherheitsfaktors 38 6.2.1 Überprüfung der Sicherheitsfaktors 38			
5.1.1 Allgemeines 10 5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Maßanforderungen 12 5.3 Maßanforderungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.1 Maßanforderungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2.1 Überprüfung der Sicherheitsfaktors 38 6.2.2 Überprüfung der Siehenbelastbarkeit <td></td> <td></td> <td></td>			
5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 10 5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Gernzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung der Scitenbelastbarkeit 38			
5.2 Festigkeitsanforderungen 11 5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors 38 6.2.1 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.2 Überprüfung der Vibereinst	_		
5.2.1 Sicherheitsfaktoren 11 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors 38 6.2.2 Überprüfung der Zulässigen Unwucht 38 6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen 38 6.4	_		
5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft 12 5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3.1 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.2.2 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen 38 6.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht 38 6.5 Überprüfung der Kennzeichnung 38 7 Benutzerinformat	_		
5.2.3 Seitenbelastbarkeit 12 5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.1.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors 38 6.2.2 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen 38 6.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht 38 6.5 Überprüfung der Kennzeichnung 38 6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen 38 7 Benutzerinform	_		
5.3 Maßanforderungen 12 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors 38 6.2.1 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.2 Überprüfung der Vibereinstimmung mit den Maßanforderungen 38 6.4 Überprüfung der Zulässigen Unwucht 38 6.5 Überprüfung der Kennzeichnung 38 6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen 38	5.2.3		
5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten 12 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors 38 6.2.2 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen 38 6.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht 38 6.5 Überprüfung der Kennzeichnung 38 7 Benutzerinformation 38 8 Anhang A (normativ) Kennzeichnung 39 8.1 Inhalt der	_		
5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauftoleranzen 37 5.4 Zulässige Unwucht 37 5.5 Kennzeichnung 37 5.6 Zwischenlagen 37 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen 37 6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen 37 6.1.1 Allgemeines 37 6.1.2 Sichtprüfung 37 6.1.3 Klangprüfung 37 6.1.4 Probelauf 37 6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen 38 6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors 38 6.2.2 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen 38 6.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht 38 6.5 Überprüfung der Kennzeichnung 38 7 Benutzerinformation 38 8 Benutzerinformation 38 Anhang A (normativ) Kennzeichnung 39 A.1 Inhalt der Kennzeichnung 39	5.3.1		
5.5 Kennzeichnung	5.3.2		
5.6 Zwischenlagen	5.4	Zulässige Unwucht	37
6Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen376.1Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen376.1.1Allgemeines376.1.2Sichtprüfung376.1.3Klangprüfung376.1.4Probelauf376.2Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen386.2.1Überprüfung des Sicherheitsfaktors386.2.2Überprüfung der Seitenbelastbarkeit386.3Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen386.4Überprüfung der zulässigen Unwucht386.5Überprüfung der Kennzeichnung387Benutzerinformation38Anhang A (normativ) Kennzeichnung39A.1Inhalt der Kennzeichnung39A.1Anforderungen an die Kennzeichnung39	5.5	Kennzeichnung	37
6.1Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen376.1.1Allgemeines376.1.2Sichtprüfung376.1.3Klangprüfung376.1.4Probelauf376.2Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen386.2.1Überprüfung des Sicherheitsfaktors386.2.2Überprüfung der Seitenbelastbarkeit386.3Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen386.4Überprüfung der zulässigen Unwucht386.5Überprüfung der Kennzeichnung386.6Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen387Benutzerinformation38Anhang A (normativ) Kennzeichnung39A.1Inhalt der Kennzeichnung39A.1Anforderungen an die Kennzeichnung39	5.6	Zwischenlagen	37
6.1.1 Allgemeines376.1.2 Sichtprüfung376.1.3 Klangprüfung376.1.4 Probelauf376.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen386.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors386.2.2 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit386.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen386.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht386.5 Überprüfung der Kennzeichnung386.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen387 Benutzerinformation38Anhang A (normativ) Kennzeichnung39A.1 Inhalt der Kennzeichnung39A.1.1 Anforderungen an die Kennzeichnung39		Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen	37
6.1.2 Sichtprüfung			
6.1.3Klangprüfung376.1.4Probelauf376.2Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen386.2.1Überprüfung des Sicherheitsfaktors386.2.2Überprüfung der Seitenbelastbarkeit386.3Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen386.4Überprüfung der zulässigen Unwucht386.5Überprüfung der Kennzeichnung386.6Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen387Benutzerinformation38Anhang A (normativ) Kennzeichnung39A.1Inhalt der Kennzeichnung39A.1.1Anforderungen an die Kennzeichnung39	-		
6.1.4 Probelauf	_	<u>.</u>	
6.2Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen386.2.1Überprüfung des Sicherheitsfaktors386.2.2Überprüfung der Seitenbelastbarkeit386.3Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen386.4Überprüfung der zulässigen Unwucht386.5Überprüfung der Kennzeichnung386.6Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen387Benutzerinformation38Anhang A (normativ) Kennzeichnung39A.1Inhalt der Kennzeichnung39A.1.1Anforderungen an die Kennzeichnung39	-		
6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors			
6.2.2 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit 38 6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen 38 6.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht 38 6.5 Überprüfung der Kennzeichnung 38 6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen 38 7 Benutzerinformation 38 Anhang A (normativ) Kennzeichnung 39 A.1 Inhalt der Kennzeichnung 39 A.1.1 Anforderungen an die Kennzeichnung 39			
6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen		<u>.</u>	
6.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht			
6.5 Überprüfung der Kennzeichnung			
6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen			
7 Benutzerinformation			
Anhang A (normativ) Kennzeichnung			
A.1 Inhalt der Kennzeichnung39 A.1.1 Anforderungen an die Kennzeichnung39			
A.1.1 Anforderungen an die Kennzeichnung39			

A.2	Durchführung der Kennzeichnung	43
Anhar	ng B (informativ) Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft	44
B.1	Beispielhafte Berechnung der maximal zulässigen Drehzahl	
B.2	Beispiel für die Anwendung des Berechnungsverfahrens	
B.2.1	Schleifstift Zylinder-Form	48
B.2.2	Annahmen für die Berechnung	48
B.2.3	Maximal zulässige Drehzahlen	49
Anhar	ng C (normativ) Verfahren zur Überprüfung der Seitenbelastbarkeit	50
C.1		
C.2	AllgemeinesEinpunktseitenlast	50
C.3	Schlagversuch	52
Anhang D (informativ) Farbstreifen		53
Anhar	ng E (informativ) Umrechnungstabelle für Drehzahlen	54
Anhar	ng F (informativ) Empfohlener Umfang der fertigungsbegleitenden Prüfung	56
Litera	turhinweise	59