

# DIN 27201-10:2005-02 (D)

## Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 10: Thermisches Spritzen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Anforderungen an die Werkstatt.....	5
5 Anforderungen an das Personal.....	5
5.1 Spritzpersonal.....	5
5.2 Spritzaufsicht.....	5
6 Spritzverfahren .....	6
7 Spritzzusätze.....	6
7.1 Auswahl.....	6
7.2 Übereinstimmungsnachweis.....	6
8 Arbeitsanweisung.....	6
8.1 Aufstellung.....	6
8.2 Vorgaben .....	6
9 Prüfverfahren für die Haftfestigkeit.....	8
10 Einzuhaltende Vorgaben.....	8
11 Einschränkungen .....	9
11.1 Instandsetzungsgrenzmaße .....	9
11.2 Tragender Querschnitt.....	9
Anhang A (normativ) Prüfung der Haftscherfestigkeit der Spritzschicht .....	10
A.1 Zweck und Anwendung .....	10
A.2 Haftscherfestigkeit $\tau_H$ .....	10
A.3 Proben .....	10
A.3.1 Form.....	10
A.3.2 Herstellung.....	10
A.3.3 Anzahl.....	11
A.3.4 Prüfgerät.....	11
A.3.5 Durchführung.....	11
A.3.6 Auswertung.....	11
A.3.7 Prüfbericht .....	11
Anhang B (normativ) Nachweis der Haftscherfestigkeit der Spritzschicht.....	15
Literaturhinweise.....	17