

# DIN EN 13261:2006-01 (D)

Bahnanwendungen - Radsätze und Drehgestelle - Radsatzwellen -  
Produktanforderungen; Deutsche Fassung EN 13261:2003

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Produktbeschreibung .....	6
3.1 Chemische Zusammensetzung.....	6
3.2 Mechanische Eigenschaften .....	7
3.3 Mikrographische Gefügeeigenschaften .....	12
3.4 Reinheitsgrad.....	13
3.5 Ultraschalldurchlässigkeit.....	14
3.6 Eigenspannungen .....	15
3.7 Oberflächeneigenschaften .....	16
3.8 Maß-, Form- und Lagetoleranzen.....	19
3.9 Korrosions- und Schlagschutz .....	24
3.10 Kennzeichen des Herstellers .....	28
<b>Anhang A (normativ) Besondere Eigenschaften von Radsatzwellen der Stahlgüten EA1T und EA4T.....</b>	<b>29</b>
A.1 Chemische Zusammensetzung.....	29
A.2 Mechanische Eigenschaften .....	29
A.3 Metallographische Eigenschaften .....	30
<b>Anhang B (normativ) Standardvergleichskörper für Ultraschalldurchlässigkeit.....</b>	<b>31</b>
B.1 Probe.....	31
B.2 Toleranzen des Vergleichskörpers.....	31
B.3 Stahlgüte .....	31
<b>Anhang C (normativ) Bestimmung der Widerstandsfähigkeit der Beschichtung gegen mechanische Stöße.....</b>	<b>32</b>
C.1 Prinzip.....	32
C.2 Probe.....	32
C.3 Gerät .....	32
C.4 Verfahren.....	32
C.5 Aufzeichnen der Ergebnisse .....	32
<b>Anhang D (normativ) Bestimmung des Widerstandes der Schutzbeschichtung gegen Sandstaub .....</b>	<b>33</b>
D.1 Prinzip.....	33
D.2 Probe.....	33
D.3 Gerät .....	33
D.4 Verfahren.....	33
D.5 Aufzeichnen der Ergebnisse .....	33
<b>Anhang E (normativ) Prüfung des Widerstandes von Farbaufbauten gegenüber besonders korrosiven Produkten .....</b>	<b>34</b>
E.1 Prinzip.....	34
E.2 Probe.....	34
E.3 Gerät .....	34
E.4 Korrosive Produkte .....	34
E.5 Verfahren.....	34
E.6 Aufzeichnen der Ergebnisse .....	35

<b>Anhang F (normativ) Bestimmung der Haftung der Beschichtung unter Umlaufbiegebeanspruchung .....</b>	<b>36</b>
F.1 Zweck .....	36
F.2 Prinzip .....	36
F.3 Probe .....	36
F.4 Gerät .....	36
F.5 Verfahren .....	36
F.6 Aufzeichnungen der Ergebnisse .....	37
<b>Anhang G (normativ) Wasserstoffbestimmung in der Schmelze für Radsatzwellen .....</b>	<b>38</b>
G.1 Probennahme .....	38
G.2 Analysenverfahren .....	38
G.3 Durchführungsbestimmungen .....	38
<b>Anhang H (informativ) Zeichnungen der Prüfstücke .....</b>	<b>39</b>
<b>Anhang I (informativ) Produktqualifikation .....</b>	<b>41</b>
I.1 Allgemeines .....	41
I.2 Anforderungen .....	41
I.2.1 Anforderungen an den Hersteller .....	41
I.3. Qualifizierungsverfahren .....	42
I.4. Bescheinigung der Qualifizierung .....	43
I.5. Qualifizierungsdokumente .....	44
<b>Anhang J (informativ) Lieferbedingungen für das Produkt .....</b>	<b>45</b>
J.1 Allgemeines .....	45
J.2 Lieferzustand .....	46
J.3 Überprüfung an jeder Radsatzwelle .....	46
J.4 Lieferkontrolle durch losweise Abnahme .....	46
J.5 Qualitätsplan .....	48
J.6 Zulässige Nachbesserungen .....	49
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>50</b>