DIN EN 13261:2006-01 (D)

Bahnanwendungen - Radsätze und Drehgestelle - Radsatzwellen - Produktanforderungen; Deutsche Fassung EN 13261:2003

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Produktbeschreibung ... 6
3.1 Chemische Zusammensetzung ... 6
3.2 Mechanische Eigenschaften ... 7
3.3 Mikrographische Gefügeeigenschaften ... 12
3.4 Reinheitsgrad ... 13
3.5 Ultraschalldurchlässigkeit ... 14
3.6 Eigenspannungen ... 15
3.7 Oberflächeneigenschaften ... 16
3.8 Maß-, Form- und Lagetoleranzen ... 19
3.9 Korrosions- und Schlagschutz ... 24
3.10 Kennzeichen des Herstellers ... 28

Anhang A (normativ) **Besondere Eigenschaften von Radsatzwellen der Stahlgüten EA1T und EA4T** ... 29
A.1 Chemische Zusammensetzung ... 29
A.2 Mechanische Eigenschaften ... 29
A.3 Metallographische Eigenschaften ... 30

Anhang B (normativ) **Standardvergleichskörper für Ultraschalldurchlässigkeit** ... 31
B.1 Probe ... 31
B.2 Toleranzen des Vergleichskörpers ... 31
B.3 Stahlgüte ... 31

Anhang C (normativ) **Bestimmung der Widerstandsfähigkeit der Beschichtung gegen mechanische Stöße** ... 32
C.1 Prinzip ... 32
C.2 Probe ... 32
C.3 Gerät ... 32
C.4 Verfahren ... 32
C.5 Aufzeichnen der Ergebnisse ... 32

Anhang D (normativ) **Bestimmung des Widerstandes der Schutzbeschichtung gegen Sandstaub** ... 33
D.1 Prinzip ... 33
D.2 Probe ... 33
D.3 Gerät ... 33
D.4 Verfahren ... 33
D.5 Aufzeichnen der Ergebnisse ... 33

Anhang E (normativ) **Prüfung des Widerstandes von Farbaufbauten gegenüber besonders korrosiven Produkten** ... 34
E.1 Prinzip ... 34
E.2 Probe ... 34
E.3 Gerät ... 34
E.4 Korrosive Produkte ... 34
E.5 Verfahren ... 34
E.6 Aufzeichnen der Ergebnisse ... 35

Anhang F (normativ) **Bestimmung der Haftung der Beschichtung unter Umlaufbiegebeanspruchung** **36**
F.1 Zweck **36**
F.2 Prinzip **36**
F.3 Probe **36**
F.4 Gerät **36**
F.5 Verfahren **36**
F.6 Aufzeichnungen der Ergebnisse **37**

Anhang G (normativ) **Wasserstoffbestimmung in der Schmelze für Radsatzwellen** **38**
G.1 Probennahme **38**
G.2 Analysenverfahren **38**
G.3 Durchführungsbestimmungen **38**

Anhang H (informativ) **Zeichnungen der Prüfstücke** **39**

Anhang I (informativ) **Produktqualifikation** **41**
I.1 Allgemeines **41**
I.2 Anforderungen **41**
I.2.1 Anforderungen an den Hersteller **41**
I.3. Qualifizierungsverfahren **42**
I.4. Bescheinigung der Qualifizierung **43**
I.5 Qualifizierungsdokumente **44**

Anhang J (informativ) **Lieferbedingungen für das Produkt** **45**
J.1 Allgemeines **45**
J.2 Lieferzustand **46**
J.3 Überprüfung an jeder Radsatzwelle **46**
J.4 Lieferkontrolle durch losweise Abnahme **46**
J.5 Qualitätsplan **48**
J.6 Zulässige Nachbesserungen **49**

Literaturhinweise **50**