

DIN 27201-10:2025-07 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen - Teil 10: Thermisches Spritzen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen	9
5 Anforderungen an die Spritzbetriebe.....	9
6 Anforderungen an das Personal	9
6.1 Thermische Spritzer.....	9
6.2 Spritzaufsicht.....	9
6.2.1 Allgemeines	9
6.2.2 Qualifikation der verantwortlichen Spritzaufsicht sowie seines Vertreters.....	10
6.2.3 Aufgaben der Spritzaufsicht.....	10
6.3 ZfP-Prüfpersonal	10
7 Spritzzusätze.....	10
7.1 Anforderungen.....	10
7.2 Abnahmeprüfzeugnis.....	10
8 Thermische Spritzanweisung (TSPS) und Verfahrensprüfung	10
8.1 Erstellung TSPS	10
8.2 Vorgaben TSPS	10
8.3 Verfahrensprüfung	12
8.3.1 Allgemeines.....	12
8.3.2 Nachweisverfahren.....	12
8.3.3 Prüfbericht	13
9 Anforderungen.....	13
9.1 Allgemeine Anforderungen.....	13
9.2 Anforderungen für das Molybdänbeschichten der Sitze von Radsatzwellen	14
9.2.1 Mittels Drahtflammspritzen	14
9.2.2 Durch andere Thermische Spritzverfahren.....	15
10 Instandsetzungsgrenzmaße.....	15
Anhang A (normativ) Prüfstücke und deren Prüfung.....	16
A.1 Proben.....	16
A.1.1 Herstellung der Prüfstücke	16
A.1.2 Form und Maße	17
A.1.3 Anzahl.....	17
A.2 Prüfgerät	17
A.3 Durchführung	17
Anhang B (normativ) Anforderungen an die Spritzschicht der Haftscherfestigkeitsproben	19
Anhang C (informativ) Spritzprotokoll (Muster).....	20
Literaturhinweise	23

Bilder

Bild A.1 — Prüfstück — Rohling mit Spritzschicht (bearbeitet) 16
Bild A.2 — Prüfstück 17
Bild A.3 — Auflagehülse mit Prüfstück 18

Tabellen

Tabelle B.1 — Anforderungen an die Spritzschicht der Prüfstücke 19