DIN 27205-3:2024-08 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Bremse - Teil 3: Belüftete Wellenbremsscheiben

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7
3.1 Allgemeine Begriffe 8
3.2 Begriffe an einer Wellenbremsscheibe (WBS), belüftet 8
3.3 Risse in den Reibflächen 9
3.4 Zusammenfassung 11

4 Bestimmung des Hohllaufes und der Balligkeit 11
4.1 Allgemeines 11
4.2 Hohllauf 11
4.2.1 Allgemeines 11
4.2.2 Messung 11
4.2.3 Vergleichsprüfung 12
4.3 Balligkeit 12
4.3.1 Allgemeines 12
4.3.2 Messung 13
4.3.3 Vergleichsprüfung 13

5 Technischer Sollzustand 14

Anhang A (informativ) Schadkriterien — Empfehlungen 16

Literaturhinweise 20

Bilder

Bild 1 — Wellenbremsscheibe, belüftet 9

Bild 2 — Durchriss 9

Bild 3 — Anriss 9

Bild 4 — Oberflächenriss 10

Bild 5 — Belüftete Wellenbremsscheibe mit Darstellung möglicher Rissformen 11

Bild 6 — Bestimmung des Hohllaufes 12

Bild 7 — Bestimmung der Balligkeit 13

Tabellen

Tabelle 1 — Zustand der Bauteile — Technischer Sollzustand (Betriebsgrenzmaße) 14

Tabelle A.1 — Zustand der Bauteile — (Empfehlungen) 16