

DIN CEN/TS 15427-2-3:2024-02 (D)

Bahnanwendungen - Reibungsmanagement zwischen Rad und Schiene - Teil 2-3: Eigenschaften und Merkmale - Kraftschluss erhöhende Materialien; Deutsche Fassung CEN/TS 15427-2-3:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Anforderungen an kraftschluss erhöhende Materialien	11
5 Technische Spezifikation und Zulassung des Produkts.....	12
5.1 Einleitung.....	12
5.2 Produktspezifikation	12
5.3 Technische Dokumentation	12
6 Kontrolle und Überwachung des Produkts.....	13
6.1 Herstellungsverfahren	13
6.2 Zusammensetzung des Materials.....	13
6.3 Routineprüfungen.....	13
6.4 Zusätzliche Maßnahmen	13
7 Technisches Datenblatt.....	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Merkmale von trockenen Partikeln	13
7.3 Merkmale von Kraftschlussgelen.....	14
8 Verpackung, Kennzeichnung und Lagerung	14
Anhang A (normativ) Anforderungen für kraftschluss erhöhendes Material und Prüfung.....	15
A.1 Erläuterung von Anhang A: Tabelle A.1 bis Tabelle A.3.....	15
A.2 Legende zu den Tabellenspalten von Anhang A	15
A.3 Legende zu Anhang A, Spalte „Verwendung“	15
Anhang B (informativ) Funktionsprüfung von trockenen Partikeln an spezifischer Vorrichtung.....	23
B.1 Allgemeines.....	23
B.2 Förderung von trockenen Partikeln	23
B.2.1 Zweck	23
B.2.2 Kurzbeschreibung.....	23
B.3 Prüfausrüstungen	23
B.3.1 Bedingungen für Prüfungen.....	23
B.3.2 Erforderliche Prüfung und Zusatzeinrichtungen.....	23
B.4 Prüfverfahren.....	24
B.4.1 Allgemeines	24
B.4.2 Durch Fahrzeugvorrichtungen aufgetragene trockene Partikel	24
B.5 Auswertung und Dokumentation der Prüfung	25
Anhang C (informativ) Funktionsprüfung von Kraftschlussgelen an spezifischer Vorrichtung.....	26
C.1 Allgemeines.....	26
C.2 Pumpfähigkeitsverhalten von Kraftschlussgelen.....	26
C.2.1 Zweck	26

C.2.2	Kurzbeschreibung.....	26
C.3	Prüfausrüstungen	26
C.3.1	Bedingungen für Prüfungen	26
C.3.2	Erforderliche Prüfung und Zusatzeinrichtungen	27
C.4	Prüfverfahren.....	28
C.4.1	Durch gleisseitige Vorrichtungen aufgetragene Kraftschlussgele.....	28
C.4.2	Mittels fahrzeugseitiger Vorrichtungen aufgetragene Kraftschlussgele	28
C.5	Auswertung und Dokumentation der Prüfung	28
	Literaturhinweise.....	30

Bilder

Bild B.1	— Beispiel für eine Förderfähigkeitsprüfung	24
Bild C.1	— Beispiel für eine Pumpfähigkeitsprüfung.....	27

Tabellen

Tabelle A.1	— Anforderungen für trockene Partikel	17
Tabelle A.2	— Anforderungen an Kraftschlussgele	19
Tabelle A.3	— Funktionsprüfungen für alle Materialtypen	22