

DIN CEN/TS 15427-2-2:2021-03 (D)

Bahnanwendungen - Reibungsmanagement zwischen Rad und Schiene - Teil 2-2: Eigenschaften und Merkmale - Kraftschlussmodifikatoren; Deutsche Fassung CEN/TS 15427-2-2:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	8
4 Materialanforderungen.....	10
5 Allgemeine Anforderungen.....	10
5.1 Einleitung.....	10
5.2 Produkt-Spezifikation.....	10
5.3 Technische Dokumentation	11
6 Kontrolle und Überwachung des Produkts.....	11
6.1 Herstellungsverfahren	11
6.2 Zusammensetzung des Materials.....	11
6.3 Routineprüfungen.....	11
6.4 Zusätzliche Maßnahmen	11
7 Technisches Datenblatt.....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Eigenschaften von fettbasierten Materialien	12
7.3 Eigenschaften von flüssigen Materialien	12
7.4 Eigenschaften von festen Materialien.....	12
8 Prüfungen	12
8.1 Erläuterung des Anhangs A: Tabellen A.1 bis A.4	12
8.2 Legende zu den Tabellenspalten von Anhang A	12
8.3 Legende zu Anhang A, Spalte „Verwendung“	13
9 Verpackung, Kennzeichnung und Lagerung.....	13
Anhang A (normativ) Anforderungen an Kraftschlussmodifikatoren und Prüfungen	14
Anhang B (informativ) Bestimmung der flüchtigen Anteile in fettbasierten Materialien	22
B.1 Zweck	22
B.2 Kurzbeschreibung.....	22
B.3 Bedingungen für Prüfungen.....	22
B.3.1 Prüfbedingungen.....	22
B.3.2 Erforderliche Prüf- und Messeinrichtung	22
B.4 Prüfverfahren.....	22
B.4.1 Prüfungsvorbereitung	22
B.4.2 Durchführung der Prüfung.....	23
B.4.3 Bewertung	23
B.5 Aufzeichnung der Prüfergebnisse.....	23
Anhang C (informativ) Funktionsprüfung an spezifischen Apparaturen	24
C.1 Allgemeines.....	24
C.2 Sprühfähigkeit flüssiger Kraftschlussmodifikatoren	24

C.2.1	Zweck	24
C.2.2	Kurzbeschreibung.....	24
C.2.3	Bedingungen für Prüfungen	24
C.2.4	Prüfverfahren.....	25
Anhang D (informativ) Prüfung der Remanenz und des Kraftschlussbeiwerts von		
	Doppelscheibenmaschinen	26
D.1	Zweck	26
D.2	Beschreibung.....	26
D.3	Bedingungen für Prüfungen	26
D.3.1	Prüfbedingungen.....	26
D.3.2	Doppelscheiben	26
D.3.3	Durchführung der Prüfung	27
D.3.4	Bewertung der Prüfung.....	27
Anhang E (informativ) Doppelscheibenmaschine zur Bestimmung der Reibkraft in		
	Abhängigkeit von der Kraftschlusskennlinie (für feste Stifte vergleichbar mit der	
	MTM-Prüfung).....	29
E.1	Zweck	29
E.2	Beschreibung.....	29
E.3	Bedingungen für Prüfungen	30
E.3.1	Prüfbedingungen.....	30
E.3.2	Doppelscheiben	30
E.3.3	Beispiel-Prüfprozess	30
E.3.4	Bewertung der Prüfung.....	32
Anhang F (informativ) Kraftschlusskennlinienprüfung für MTM-Maschinen		
F.1	Allgemeines.....	33
F.1.1	Zweck	33
F.1.2	Beschreibung.....	33
F.2	Prüfeinrichtung	33
F.3	Auftrag des Kraftschlussmodifikators auf die Metallscheibe	34
F.4	Durchführung der Prüfung	36
F.5	Bewertung der Prüfung.....	37
Literaturhinweise		39