

# DIN EN 13231-5:2018-08 (D)

## Bahnanwendungen - Oberbau - Abnahme von Arbeiten - Teil 5: Prozedere zur Schienen-Reprofilierung in Gleisen, Weichen, Kreuzungen und Schienenauszügen; Deutsche Fassung EN 13231-5:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Grundlagen.....	7
4.1 Technische Einführung.....	7
4.2 Hintergrund der Reprofilierung von Schienen.....	7
4.3 Spezifische Reprofilierungsstrategie.....	8
5 Schienenoberflächenfehler .....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Rollkontaktermüdung .....	9
5.2.1 Head Check.....	9
5.2.2 Belgrospi .....	10
5.2.3 Squats.....	10
5.2.4 Fahrkantenausbruch (en: Flaking).....	11
5.2.5 Abblätterung (en: spalling).....	12
5.3 Querprofilverformung.....	12
5.3.1 Abgeflachtes Querprofil .....	12
5.3.2 Seitenverschleiß .....	13
5.3.3 Gratbildung .....	13
5.4 Periodische Längsprofilfehler.....	14
5.4.1 Riffel.....	14
5.4.2 Schlupfwellen .....	15
5.4.3 Langwellige Fehler.....	17
5.5 Oberflächenbeschädigung.....	18
5.5.1 Allgemeines.....	18
5.5.2 Eindrückungen.....	18
5.5.3 Schleuderstellen .....	19
6 Reprofilierungsverfahren.....	19
6.1 Inspektion.....	19
6.2 Eingriffsschwellen.....	20
6.2.1 Längsprofil.....	20
6.2.2 Querprofil .....	20
6.2.3 Rollkontaktermüdung (RCF) .....	21
6.3 Arbeitsbeschreibung.....	21
6.3.1 Metallabtrag.....	21
6.3.2 Zielprofil.....	22
6.4 Ausführen von Arbeiten .....	24
6.5 Dokumentation der Arbeit.....	24
Anhang A (informativ) Planung der Reprofilierungsarbeit.....	25
A.1 Allgemeines Reprofilierungsprogramm .....	25
A.1.1 Allgemeines.....	25
A.1.2 Reprofilierungsanwendungen .....	25

A.1.3	Auswahl des Maschinentyps .....	26
A.1.4	Kombination von Reprofilierungsaktivitäten mit anderer Streckeninstandhaltungsarbeit.....	27
A.2	Detaillierter Reprofilierungsplan.....	27
<b>Anhang B (informativ) Reprofilierungsmethoden.....</b>		<b>28</b>
B.1	Allgemeines.....	28
B.2	Rotierendes Schleifen .....	28
B.2.1	Arbeitsprinzip .....	28
B.2.2	Leistungsfähigkeit.....	29
B.2.3	Ergebnisse .....	29
B.2.4	Anwendung .....	29
B.3	Fräsen .....	30
B.3.1	Arbeitsprinzip .....	30
B.3.2	Leistung.....	30
B.3.3	Ergebnisse .....	31
B.3.4	Anwendung .....	31
B.4	Oszillierendes Schleifen.....	31
B.4.1	Arbeitsprinzip .....	31
B.4.2	Leistung.....	32
B.4.3	Ergebnisse .....	32
B.4.4	Anwendung .....	32
B.5	Hobeln.....	32
B.5.1	Arbeitsprinzip .....	32
B.5.2	Leistung.....	33
B.5.3	Ergebnisse .....	33
B.5.4	Anwendung .....	33
B.6	Hochgeschwindigkeitsschleifen .....	33
B.6.1	Arbeitsprinzip .....	33
B.6.2	Leistung.....	34
B.6.3	Ergebnisse .....	34
B.6.4	Anwendung .....	34
<b>Anhang C (informativ) Eine Reprofilierungsstrategie.....</b>		<b>35</b>
C.1	Allgemein.....	35
C.2	Spezielle Reprofilierungsstrategie .....	35
C.3	Von der korrigierenden zur präventiven Reprofilierung übergehen.....	35
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2008/57/EG.....</b>		<b>37</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>39</b>