

# DIN 27201-6:2017-12 (D)

## Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 6: Schweißen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	9
4 Symbole und Abkürzungen .....	10
5 Schweißtechnische Instandsetzung an Eisenbahnfahrzeugen.....	10
5.1 Bauteilklassifizierung.....	10
5.1.1 Allgemeines.....	10
5.1.2 Bauteilzuordnung Klassifizierungsstufe 2.....	11
5.2 Instandsetzung überwachungsbedürftiger Anlagen.....	11
5.3 Instandsetzung der Tanks von Kesselwagen.....	11
5.4 Einschränkungen von Schweißarbeiten .....	12
6 Grundsätzliche Anforderungen .....	12
6.1 Allgemeines.....	12
6.2 Werkstoffe .....	13
6.3 Schweißzusätze.....	14
7 Regeln für die schweißtechnische Instandsetzung von Eisenbahnfahrzeugen .....	14
7.1 Grundsätzliche Regeln .....	14
7.2 Schweißtechnische Prüfung.....	15
7.3 Behandlung alter Zeichnungen.....	15
7.4 Prüfung und Dokumentation.....	16
Anhang A (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung an überwachungsbedürftigen Anlagen von Eisenbahnfahrzeugen gemäß §33 EBO .....	18
A.1 Allgemeines .....	18
A.2 Überwachungsbedürftige Anlagen nach nationalem Recht .....	18
A.3 Überwachungsbedürftige Anlagen nach europäischem Recht.....	18
Anhang B (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung von Kesselwagen für den Transport gefährlicher Güter .....	19
Anhang C (informativ) Qualifizierung der Schweißbetriebe.....	21
C.1 Anforderungen an die Werkstätten .....	21
C.2 Anforderungen an das Personal .....	22
C.2.1 Schweißaufsicht.....	22
C.2.2 Schweißer und Bediener.....	23
C.2.3 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und für die Sichtprüfung .....	23
C.3 Anforderungen an den Schweißprozess .....	24
C.3.1 Allgemeines.....	24
C.3.2 Schweißanweisungen .....	24
C.3.3 Arbeitsproben .....	24
Literaturhinweise .....	25

## **Bilder**

**Bild B.1 — Schematische Darstellung zur Abgrenzung Tank/Schienenfahrzeug.....19**

**Bild B.2 — Schnittstelle Tank/Schienenfahrzeug .....20**

## **Tabellen**

**Tabelle 1 — Qualitätsanforderungen und Dokumentationsnachweise.....17**

**Tabelle C.1 — Mindestanforderungen an die Qualifikation der Schweißaufsichtspersonen .....22**