DIN EN 15566:2016-12 (D)

Bahnanwendungen - Schienenfahrzeuge - Zugeinrichtung und Schraubenkupplung; Deutsche Fassung EN 15566:2016

Inha	lt .	Seite
Europ	äisches Vorwort	6
Einlei	tung	
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	
	_	
3	Begriffe	
4	Anforderungen an alle Typen von Zugeinrichtungen und Schraubenkupplungen	
4.1	Klassifikation und Bezeichnung	
4.2	Zusammenwirken von Kupplung und Puffer	
4.3 4.4	Anschlussmaße für GüterwagenLebensdauer	
5	Zugeinrichtung	
5.1	Bauteile der Zugeinrichtung	
5.2	Anforderungen an Zughaken und Zugstange	T
6	Schraubenkupplung	17
6.1	Allgemeine Anforderungen	
6.2	Anforderungen an die Schraubenkupplung	19
7	Federeinrichtung	20
7.1	Merkmale der Federeinrichtung	20
7.2	Federeinrichtung - Anforderungen	20
Anhar	Anhang A (normativ) Prüfverfahren der dynamischen Prüfung (Dauerfestigkeitsprüfung).	
A.1	Hintergrund	
A.2	Durchführung der Prüfung	21
A.2.1	Konditionierung	
A.2.2	Dynamische Prüfung (Dauerfestigkeitsprüfung)	
A.2.3	Zerstörungsfreie Prüfungen	
A.2.4	Untersuchung der Restfestigkeit	
A.2.5 A.3	Makrographische und mikrographische PrüfungenAbnahmekriterien	
Anhar	ng B (normativ) Zughaken — Maße	24
Anhar	ng C (normativ) Zugeinrichtung — Anschlussmaße	25
Anhar	ng D (normativ) Bauteile der Schraubenkupplung — Maße	26
Anhar	ng E (normativ) Anforderungen an Zughaken und Zugstange	28
E.1	Physikalische Eigenschaften	
E.1.1	Äußeres Erscheinungsbild	
E.1.2	Unversehrtheit	
E.1.3	Untersuchung des Werkstoffs	
E.2	Geometrische Eigenschaften	
E.3	Mechanische Eigenschaften	
E.3.1	Zugversuch an einer Probe	
E.3.2 E.3.3	KerbschlagzähigkeitHärte	
E.J.J		

E.3.4	Zugversuch an Zughaken und Zugstange	
E.3.5	Druckversuch an einem Zughaken für Lokomotiven	
E.4	Kennzeichnung	30
E.5	Herstellung	30
E.5.1	Allgemeines zur Zugstange	30
E.5.2	Allgemeines zum Zughaken	30
E.5.3	Mechanische Bearbeitung	31
E.5.4	Wärmebehandlung	31
E.5.5	Fehlerbehebung	31
E.6	Abnahme	31
E.6.1	Allgemeines	
E.6.2	Überprüfung der Zughaken	
E.6.3	Prüfung der Zugstangen	
E.6.4	Ergebnis der Prüfungen	
E.7	Lieferung	
E.7.1	Korrosionsschutz	
E.7.2	Verpackung	
	g F (normativ) Schraubenkupplung und Bauteile – Anforderungen	
F.1	Werkstoff	
F.2	Physikalische Eigenschaften	
F.2.1	Äußeres Erscheinungsbild	
F.2.2	Fehlerfreiheit	
F.2.3	Zusätzliche Anforderungen an Schraubenkupplungen	
F.3	Geometrische Eigenschaften	
F.3.1	Allgemeines	40
F.3.2	Maße, die entweder von zwei unbearbeiteten oder roh bearbeiteten Flächen oder von	
	einer unbearbeiteten oder roh bearbeiteten Fläche begrenzt werden	
F.3.3	Maße, die von zwei bearbeiteten Flächen begrenzt werden	
F.4	Mechanische Eigenschaften	
F.4.1	Wärmebehandlung	
F.4.2	Härte	
F.4.3	Werte für die vorgegebenen Bruchlasten für die Schwachstellen	
F.4.4	Kerbschlagzähigkeit	
F.4.5	Anforderungen an Schraubenkupplungen	
F.4.6	Anforderung an Kupplungsschwengel und Kupplungsmutter	
F.5	Kennzeichnung	44
F.6	Herstellung	
F.6.1	Vorbereitung des Materials	44
F.6.2	Fertigung der Bauteile	44
F.7	Abnahme	47
F.7.1	Allgemeines	47
F.7.2	Fertigungskontrolle	47
F.8	Prüfung des Materials, der Bauteile und der Schraubenkupplungen	47
F.8.1	Vorlage der Materialien zur Abnahme	47
F.8.2	Losbildung	48
F.8.3	Benachrichtigung über die Vorlage zur Abnahme	48
F.8.4	Art und Umfang der Prüfungen	49
F.8.5	Probenahme und Anfertigung von Probestücken und Materialproben	49
F.8.6	Durchführung der Prüfungen und Kontrollen	53
F.9	Abschluss der Prüfungen	55
F.10	Lieferung	
F.10.1	Korrosionsschutz	
	Verpackung	
	. •	
	g G (normativ) Federeinrichtung – Anforderungen	
G.1	Federeinrichtungen aus Gummi oder anderen Elastomeren	
G.1.1	Anfordering on die Metalleinlager	
G.1.2	Anforderungen an die Metalleinlagen	56

G.1.3	Anforderungen an die Elastomere	
G.1.4 G.1.5	Statische Prüfung Dauerfestigkeitsprüfung	
G.1.6	Klebungen	
G.1.7	Inspektion und Prüfungen	
G.1.8	Kennzeichnungen	
G.2 G.2.1	Reibungsfeder/RingfederHerstellerkennzeichen	
G.2.1	Flexibilitätsprüfung	
G.2.3	Dauerfestigkeitsprüfung	
Anhang H (normativ) Kennzeichnung		65
H.1	Allgemeines	
H.2 H.3	Kennzeichnung der SchraubenkupplungZugeinrichtung	
п.з Н.4	Zugstange	
H.5	Zusammenfassung der Kennzeichnungen	
Anhan	g ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2008/57/EG	69
Literat	urhinweise	72
Bilder	Varification Diagram and Engage and Superior of Superior and Superior	4.4
Bild 1 — Kraft-Weg-Diagramm mit Energieaufnahme und Energieverzehr		
	— Aufnahmeplatte/Stützlager — Anschlussmaße für Güterwagen	
Bild 3	— Zugeinrichtung — Baugruppe	16
	— Standard-Schraubenkupplung mit gelenkigem Kupplungsschwengel in Kugelform selbsttätiges Aufdrehen	18
	— Standard-Schraubenkupplung mit gelenkigem Kupplungsschwengel mit oberer ungsauflage gegen selbsttätiges Aufdrehen	19
Bild A.	1 — Beispiel der Lastwechsel "Stufe 1" und "Stufe 2"	22
Bild B.	1 — Zughaken	24
Bild C.	1 — Zugstange mit "Gabel" und Sicherheitsvorrichtung	25
Bild C.2	2 — Gelenkbolzen	25
Bild D.	1 — Kupplungsbolzen	26
Bild D.	2 — Gelenkiger Kupplungsschwengel	26
Bild D.	3 — Gelenkiger Kupplungsschwengel (Kugelform)	27
Bild D.	4 — Kupplungsbügel	27
Bild E.	1 — Position der Proben	34
	2 — Kennzeichnungen am Zughaken für den Zugversuch	
Bild E.3	3 — Position der Proben	37
Bild F.	1 — Messposition für Verformungen an der Schraubenkupplung	43
Bild F.2	2 — Versuchsaufbau für Zugversuche an der Schraubenkupplung	43
Bild F.3	3 — Messung der Schraubenkupplung	44
Bild F.4	4 — Erlaubte Tiefe von Falzungen im Gewindeprofil	46

Bild F.5 — Kupplungsspindel — Position der Proben	51
Bild F.6 — Kupplungsbügel — Position der Proben	51
Bild F.7 — Kupplungslasche — Position der Proben	52
Bild F.8 — Kupplungsmutter (laschenseitig) — Position der Proben	52
Bild F.9 — Kupplungsmutter (bügelseitig) — Position der Proben	53
Bild F.10 — Kupplungsbolzen — Position der Proben	53
Bild G.1 — Federeinrichtung — Lastzyklus bei der Dauerfestigkeitsprüfung	60
Bild G.2 — Federeinrichtung — Versuchsaufbau für die Dauerfestigkeitsprüfung	61
Bild H.1 — Lage der Kennzeichnung	66
Bild H.2 — Größe der Kennzeichnung	66
Tabellen	
Tabelle 1 — Einteilung der Kupplungen durch Angabe der Mindestbruchlast	
Tabelle A.1 — Konditionierungskräfte	21
Tabelle A.2 — Bedingungen für dynamische Prüfungen aller Teile, ausgenommen der Schraubenkupplung	22
Tabelle A.3 — Bedingungen für dynamische Prüfungen der Schraubenkupplung	23
Tabelle E.1 — Anforderungen	29
Tabelle E.2 — Kontrollen und Prüfungen	32
Tabelle F.1 — Anforderungen	40
Tabelle F.2 — Last der Kupplungslasche	42
Tabelle F.3 — Bruchlast der Kupplungsspindel	42
Tabelle F.4 — Prüfumfang — Fertigprodukte und Bauteile	49
Tabelle G.1 — Eigenschaften der Bestandteile	56
Tabelle G.2 — Art der Inspektionen und Prüfungen	62
Tabelle G.3 — Anzahl der Flexibilitätsprüfungen je Los Federn	64
Table H.1 — Kennzeichnung	67
Table ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm, der Verordnung über die technische Spezifikation für die Interoperabilität des Teilsystems "Fahrzeuge — Güterwagen" des Eisenbahnsystems in der Europäischen Union und zur Aufhebung der Entscheidung 321/2013/EG, geändert durch die Verordnung (EU) 2015/924 (veröffentlicht im Amtsblatt L 150 vom 17.06.2015, S. 10) und der Richtlinie 2016/797/EG	70
Tabelle ZA.2 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm, der Verordnung der Kommission (EU) Nr 1302/2014 vom 18. November 2014 über eine technischen Spezifikation für die Interoperabilität des Teilsystems "Fahrzeuge — Lokomotiven und Personenwagen" des Eisenbahnsystems in der Europäischen Union (veröffentlicht im Amtsblatt L 356 vom 12 12 2014 S. 228) und der Richtlinie 2008/57/FG	71
AUUSUMALLA SSO VOID TA TA AUT A S I AANTIINI OPEKICHIINIP AUUS/S//MG	/ !