DIN 6701-2:2015-12 (D)

Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 2: Qualifikation der Anwenderbetriebe

Inha	ılt	Seite
Vorwort 3		
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	5
4	Anforderungen an Anwenderbetriebe	6
4.1	Personelle Ausstattung	
4.1.1	Allgemeines	
4.1.2	Qualifikationsstufen des klebtechnischen Personals	6
4.1.3	Aufsichtspersonal	6
4.1.4	Ausführendes Personal	11
4.1.5	Prüfpersonal	12
4.2	Technische Ausstattung	12
4.3	Qualitätsanforderungen	
4.4	Anforderungen an die vKAP in den Geltungsbereichen	12
4.4.1	Konstruktion und Prozessplanung	12
4.4.2	Fertigung	12
4.4.3	Instandsetzung	12
4.4.4	Einkauf, Handel und Montage von geklebten Komponenten	13
4.4.5	Beauftragung Dritter	13
4.5	Dokumentation	13
Anhai	ng A (informativ) Codetabelle	14
Litera	iturhinweise	16
Tabel	len	
Tabel	le 1 — Qualifikationsstufen des klebtechnischen Personals	6
Tabel	le 2 — Beispiele für Aufgaben der Klebaufsicht	8
Tabel	le 3 — Mindestanforderungen an die Qualifikation der vKAP und ihres Vertrete	ers 10
Tabel	le A.1 — Codetabelle	14