

DIN 27201-6:2011-10 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 6: Schweißen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Schweißtechnische Instandsetzung an Eisenbahnfahrzeugen.....	8
4.1 Allgemeines	8
4.2 Instandsetzung überwachungsbedürftiger Anlagen	8
4.3 Instandsetzung der Tanks von Kesselwagen.....	8
4.4 Schweißverbote und Einschränkungen	8
5 Grundsätzliche Anforderungen	9
5.1 Zertifizierung der Werkstätten	9
5.1.1 Zertifizierungsstufe CL 1 nach DIN EN 15085-2	9
5.1.2 Zertifizierungsstufe CL 2 nach DIN EN 15085-2	9
5.1.3 Zertifizierungsstufe CL 3 nach DIN EN 15085-2	10
5.1.4 Zertifizierungsstufe CL 4 nach DIN EN 15085-2	10
5.1.5 Ergänzende Anforderungen	10
5.2 Qualifikation des Personals	11
5.2.1 Schweißaufsicht	11
5.2.2 Schweißer und Bediener	12
5.2.3 Personal für die Sichtprüfung und die zerstörungsfreie Prüfung.....	12
5.3 Schweißprozess	12
5.4 Schweißanweisungen und Arbeitsproben.....	12
5.4.1 Schweißanweisungen	12
5.4.2 Arbeitsproben	13
5.5 Werkstoffe	13
5.6 Schweißzusätze	14
6 Regeln für die schweißtechnische Instandsetzung von Eisenbahnfahrzeugen.....	15
6.1 Grundsätzliche Regeln.....	15
6.2 Schweißtechnische Prüfung	16
6.3 Behandlung alter Zeichnungen.....	16
6.4 Prüfung und Dokumentation.....	17
6.5 Anhänge	19
Anhang A (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung an überwachungsbedürftigen Anlagen nach § 33 EBO von Eisenbahnfahrzeugen	20
A.1 Allgemeines	20
A.2 Überwachungsbedürftige Anlagen nach nationalem Recht	20
A.3 Überwachungsbedürftige Anlagen nach europäischem Recht.....	20
Anhang B (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung an Kesselwagen für den Transport gefährlicher Güter	22
Anhang C (normativ) Bedingungen für Schweißarbeiten außerhalb des nach DIN EN 15085-2 zertifizierten Schweißbetriebes.....	24
C.1 Allgemeines	24
C.2 Schweißarbeiten in weiteren Werkstätten	24

C.3	Schweißarbeiten im Rahmen der mobilen Instandsetzung.....	25
	Literaturhinweise	26

Bilder

Bild B.1	— Schematische Darstellung zur Abgrenzung Tank/Schienenfahrzeug	22
Bild B.2	— Schnittstelle Tank/Schienenfahrzeug	23

Tabellen

Tabelle 1	— Bauteilzuordnung für die Zertifizierungsstufe CL 2.....	9
Tabelle A.1	— Relevante EU-Richtlinien	21