

DIN 27205-3:2010-11 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Bremse - Teil 3: Belüftete Wellenbremsscheiben

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
3.1 Allgemeine Begriffe	6
3.2 Begriffe an einer Wellenbremsscheibe (WBS), belüftet	7
3.3 Risse in den Reibflächen	8
3.4 Zusammenfassung	10
4 Bestimmung des Hohllaufes und der Balligkeit	10
4.1 Allgemeines	10
4.2 Hohllauf	10
4.2.1 Allgemeines	10
4.2.2 Messung	10
4.2.3 Vergleichsprüfung	11
4.3 Balligkeit	12
4.3.1 Allgemeines	12
4.3.2 Messung	12
4.3.3 Vergleichsprüfung	12
5 Technischer Sollzustand	14
Anhang A (informativ) Schadkriterien — Empfehlungen für den Betreiber	16
Literaturhinweise	20
Bilder	
Bild 1 — Wellenbremsscheibe, belüftet	7
Bild 2 — Durchriss	8
Bild 3 — Anriss	8
Bild 4 — Oberflächenriss	9
Bild 5 — Belüftete Wellenbremsscheibe mit Darstellung möglicher Rissformen	10
Bild 6 — Bestimmung des Hohllaufes	11
Bild 7 — Bestimmung der Balligkeit	13