DIN 27205-3:2010-11 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Bremse - Teil 3: Belüftete Wellenbremsscheiben

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 6
3.1 Allgemeine Begriffe ... 6
3.2 Begriffe an einer Wellenbremsscheibe (WBS), belüftet ... 7
3.3 Risse in den Reibflächen ... 8
3.4 Zusammenfassung ... 10

4 Bestimmung des Hohllaufes und der Balligkeit ... 10
4.1 Allgemeines ... 10
4.2 Hohllauf ... 10
4.2.1 Allgemeines ... 10
4.2.2 Messung ... 10
4.2.3 Vergleichsprüfung ... 11
4.3 Balligkeit ... 12
4.3.1 Allgemeines ... 12
4.3.2 Messung ... 12
4.3.3 Vergleichsprüfung ... 12

5 Technischer Sollzustand ... 14

Anhang A (informativ) Schadkriterien — Empfehlungen für den Betreiber ... 16

Literaturhinweise ... 20

Bilder

Bild 1 — Wellenbremsscheibe, belüftet ... 7

Bild 2 — Durchriss ... 8

Bild 3 — Anriss ... 8

Bild 4 — Oberflächenriss ... 9

Bild 5 — Belüftete Wellenbremsscheibe mit Darstellung möglicher Rissformen ... 10

Bild 6 — Bestimmung des Hohllaufes ... 11

Bild 7 — Bestimmung der Balligkeit ... 13