## E DIN EN 13979-1:2022-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-03-18

Bahnanwendungen - Radsätze und Drehgestelle - Vollräder - Technische Zulassungsverfahren - Teil 1: Geschmiedete und gewalzte Räder; Deutsche und Englische Fassung prEN 13979-1:2022

Railway applications - Wheelsets and bogies - Monobloc Wheels - Technical approval procedure - Part 1: Forged and rolled wheels; German and English version prEN 13979-1:2022

Inhal	lt	Seite
Europa	äisches Vorwort	8
Einleit	tung	9
1	Anwendungsbereich	10
2	Normative Verweisungen	
	G .	
3	Begriffe	
4	Parameter für die Definition des Anwendungsbereichs	
4.1	Allgemeines	
4.2	Parameter für die geometrische Austauschbarkeit	
4.2.1	Allgemeines	
4.2.2	Funktionsanforderungen	
4.2.3	Montageanforderungen	
4.2.4	Instandhaltungsanforderungen	
4.3	Parameter für die thermomechanische Bewertung von laufflächengebremsten Rädern	
4.3.1	Geometrische Anforderungen für laufflächengebremste Räder	
4.3.2	Dauerbremsung oder Haltebremsung	
4.3.3	Außergewöhnliche Dauerbremsung bei Bremsstörung	
4.4	Parameter für die mechanische Bewertung	
4.5	Parameter für die akustische Bewertung	15
5	Beschreibung des Rades, dessen Konstruktion bewertet werden muss	15
6	Bewertung der geometrischen Austauschbarkeit	
7	Bewertung des thermomechanischen Verhaltens	15
7.1	Allgemeines Verfahren	15
7.2	Erste Stufe - Bremsversuch auf dem Prüfstand	16
7.2.1	Prüfverfahren	16
7.2.2	Entscheidungskriterien	
7.3	Zweite Stufe - Bruchversuch auf dem Prüfstand	17
7.3.1	Allgemeines	17
7.3.2	Prüfverfahren	17
7.3.3	Entscheidungskriterien	17
7.4	Dritte Stufe - Bremsversuch auf der Strecke	17
7.4.1	Allgemeines	17
7.4.2	Prüfverfahren	17
7.4.3	Entscheidungskriterien	17
8	Bewertung des mechanischen Verhaltens	
8.1	Allgemeines Verfahren	
8.2	Erste Stufe - Berechnung	
<b>Ω21</b>	Anzuwendende Kräfte	18

8.2.2	Berechnungsverfahren	
8.2.3	Entscheidungskriterien	
8.3	Zweite Stufe - Prüfstandsversuch	21
8.3.1	Allgemeines	
8.3.2	Festlegung der Prüfstandsbelastung und des Prüfverfahrens	21
8.3.3	Entscheidungskriterien	21
9	Bewertung des akustischen Verhaltens	22
10	Technische Zulassung	22
10.1	Anwendungsbereich und Verfahren für die technische Zulassung	
10.2	Technische Zulassungsunterlagen	
Anhar	ng A (informativ) Werte für die Dauerbremsung	24
A.1	Güterwagen	
A.2	Andere Arten von Fahrzeugen und Sondergüterwagen	24
Anhar	ng B (normativ) Bewertung des thermomechanischen Verhaltens	25
<b>B.1</b>	Ablaufplan der Bewertung	
<b>B.2</b>	Verfahren des Bremsversuchs auf dem Prüfstand	
<b>B.2.1</b>	Versuchsprinzip	25
<b>B.2.2</b>	Definition der Dauerbremsungen	
B.2.3	Verfahren zur Messung der Entscheidungskriterien	
<b>B.2.4</b>	Versuche und Messungen	
B.2.5	Abweichungen	
<b>B.3</b>	Verfahren des Bruchversuchs auf dem Prüfstand	
B.3.1	Versuchsprinzip	28
B.3.2	Erzeugung der Eigenspannungen im Radkranz	
B.3.3	Erzeugung des Anrisses im Radkranz	
<b>B.3.4</b>	Definition des Dauerbremsversuchs	
B.3.5	Parameter für den Bruchversuch auf dem Prüfstand	30
B.3.6	Versuche und Messungen	31
B.3.7	Abweichungen	32
<b>B.4</b>	Verfahren des Bremsversuchs auf der Strecke	32
<b>B.4.1</b>	Versuchsprinzip	32
<b>B.4.2</b>	Definition der Bremsungen	33
<b>B.4.3</b>	Verfahren zur Messung der Entscheidungskriterien	33
<b>B.4.4</b>	Beschreibung der Randbedingungen für den Versuch	34
<b>B.4.5</b>	Versuche und Messungen	34
<b>B.4.6</b>	Abweichungen	36
Anhar	ng C (normativ) Definition der Profildurchmesser eines Rads	27
Aimai C.1	Allgemeines	
C.2	Durchmesser nach der letzten Reprofilierung	
C.2 C.3	Abgenutzter Durchmesser	
	· ·	
	ng D (normativ) Bewertung des mechanischen Verhaltens	
D.1	Ablaufplan der Bewertung	
D.2	Berechnungsverfahren für den außergewöhnlichen Belastungsfall	
D.2.1	Grundsatz	
D.2.2	Belastung	
D.3	Berechnungsverfahren für die Ermüdungslastfälle	
D.3.1	Grundsatz	
D.3.2	Belastung	
D.3.3	Berechnungsverfahren	40
Anhar	ng E (informativ) Ermüdungsbelastung für Schmalspurbahnen (metrisch oder annähernd	
	ein Meter)	42
Anhar	ng F (informativ) Ermüdungsbelastung für Neigetechnikzüge	1.2
annia.		

Anhan	g G (normativ) Mechanisches Verhalten — Bewertung durch Finite-Elemente- Berechnung	44
Anhan	g H (informativ) Mechanisches Verhalten — Prüfstandsbelastung und Prüfverfahren	ı45
H.1	Prinzip der Prüfstandsbelastung und des Prüfverfahrens	
H.2	Definition der Belastung	
H.2.1	Allgemeines	
H.2.2	Messungen der Spannungen während der Streckenversuche	
H.3	Ermüdungsschwingversuch auf dem Prüfstand	
H.3.1	Verfahren 1 — Regelloser Ermüdungsschwingversuch	
H.3.2	Verfahren 2 — Einstufenermüdungsschwingversuch	47
H.3.3	Beispiele von Prüfständen	48
	g I (informativ) Bewertung des akustischen Verhaltens	
I.1	Allgemeines zum Verfahren	
I.2	Bewertungsverfahren	
I.3	Entscheidungskriterien	
I.4	Entscheidungskriterien	
I.5	Ablaufplan der Bewertung	
I.6	Berechnungsverfahren	
I.6.1	Einleitende Anmerkungen	
I.6.2	Berechnung der Modalbasis für das Rad	
I.6.3	Definition der Bezugsgeschwindigkeit  Definition des kombinierten Rad-Schienen-Bezugsrauheitsspektrums	
I.6.4		
I.6.5	Definition des Bezugsstreckenmodells	
I.6.6 I.6.7	Definition der Berechnungsparameter Berechnung des Schallleistungspegels	
1.6.7 I.6.8	Einbringen des gewichteten Spektrums in die Schallleistung	
1.0.6 I.6.9	Berechnung des Bewertungskriteriums	
I.6.10	Optionale Berechnungen	
1.0.10 1.7	Verfahren der Betriebsmessungen	
I.7.1	Allgemeines	
I.7.1 I.7.2	Umgebungsbedingungen	
I.7.2	Gleisbedingungen	
I.7.3 I.7.4	Zugbedingungen	
I.7.5	Lage der Messpunkte	
I.7.6	Gemessene Größen	
I.7.7	Prüfverfahren	
I.7.8	Datenverarbeitung	
Anhan	g J (informativ) Ultraschallmessverfahren der Eigenspannungen im Radkranz (zerstörungsfreies Verfahren)	69
J.1	Verfahren	
j.1 J.2		
j.2 J.3	MessgenauigkeitKalibrierungen	
j.3 J.4	Prüfung der Messparameter	
-	•	03
Annan	g ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie (EU) 2016/797	64
Literat	turhinweise	66
Bilder		
	— Bestimmung der Restfläche (Beispiel)	
Bild 2	— Einleitungspunkte der verschiedenen Kräfte	20
Bild B.	1 — Ablaufplan	25

Bild B.2 — Größe und Anordnung der Kerben und der Messpunkte — Anordnung der Kerben und der Messpunkte	. 29
Bild B.3 — Größe und Anordnung der Kerben und der Messpunkte— Größe der Kerben und Markierungen	. 30
Bild C.1 — Radprofildurchmesser	. 37
Bild D.1 — Ablaufplan	. 39
Bild D.2 — Projektion des Spannungsvektors	. 41
Bild H.1 — Programm für die Bewertung	. 45
Bild I.1 — Ablaufplan	. 51
Bild I.2 — Empfehlung zur Zugzusammensetzung	. 58
Bild I.3 — Messpositionen	. 59
Tabellen	
Tabelle 1 — Ermüdungskriterien zur Berechnung	. 21
Tabelle 2 — Empfehlungen hinsichtlich der Neubewertung einer Radkonstruktion, die von einer bereits zugelassenen Konstruktion abgeleitet ist	. 22
Tabelle A.1 — Parameter für die Dauerbremsung für 100 % laufflächengebremste Güterwagen	. 24
Tabelle A.2 — Parameter für die Dauerbremsung für andere Arten von Fahrzeugen und Sondergüterwagen	. 24
Tabelle B.1 — Parameter für den Bruchversuch auf dem Prüfstand	. 31
Tabelle B.2 — Parameter für die Haltebremsung	. 31
Tabelle I.1 — Empfohlenes Bezugsspektrum für die kombinierte Rauheit für verschiedene Arten von Bremssystemen	. 53
Tabelle I.2 — Parameter des Bezugsstreckenmodells	. 54
Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm, Verordnung (EU) Nr. 321/2013 der Kommission über die technische Spezifikation für die Interoperabilität (TSI) des Teilsystems "Fahrzeuge — Güterwagen" des Eisenbahnsystems in der Europäischen Union* und Richtlinie (EU) 2016/797	. 64
Tabelle ZA.2 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm, Verordnung (EU) Nr. 1302/2014 der Kommission über eine technische Spezifikation für die Interoperabilität des Teilsystems "Fahrzeuge — Lokomotiven und Personenwagen" des Eisenbahnsystems in der Europäischen Union* und Richtlinie (EU) 2016/797	. 65