

E DIN 27201-6:2016-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2016-11-11

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 6: Schweißen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Schweißtechnische Instandsetzung an Eisenbahnfahrzeugen	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Instandsetzung überwachungsbedürftiger Anlagen.....	8
4.3 Instandsetzung der Tanks von Kesselwagen.....	8
4.4 Schweißverbote und Einschränkungen	8
5 Grundsätzliche Anforderungen	9
5.1 Anforderungen an die Werkstätten	9
5.2 Anforderungen an das Personal	11
5.2.1 Schweißaufsicht.....	11
5.2.2 Schweißer und Bediener.....	12
5.2.3 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und für die Sichtprüfung	13
5.3 Anforderungen an den Schweißprozess	13
5.3.1 Allgemeines.....	13
5.3.2 Schweißanweisungen	13
5.3.3 Arbeitsproben	14
5.4 Auswahl und Verwendung der Werkstoffe	14
5.5 Auswahl und Verwendung der Schweißzusätze.....	15
6 Regeln für die schweißtechnische Instandsetzung von Eisenbahnfahrzeugen	16
6.1 Grundsätzliche Regeln	16
6.2 Schweißtechnische Prüfung.....	17
6.3 Behandlung alter Zeichnungen.....	17
6.4 Prüfung und Dokumentation.....	18
Anhang A (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung an überwachungsbedürftigen Anlagen nach §33 EBO von Eisenbahnfahrzeugen	20
A.1 Allgemeines.....	20
A.2 Überwachungsbedürftige Anlagen nach nationalem Recht	20
A.3 Überwachungsbedürftige Anlagen nach europäischem Recht.....	20
Anhang B (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung an Kesselwagen für den Transport gefährlicher Güter	21
Literaturhinweise	23
Bilder	
Bild B.1 — Schematische Darstellung zur Abgrenzung Tank/Schienenfahrzeug	21
Bild B.2 — Schnittstelle Tank/Schienenfahrzeug.....	22

Tabellen

Tabelle 1 — Bauteilzuordnung DIN EN 15085-2: 2008-CL 2.....10

Tabelle 2 — Mindestanforderungen an die Qualifikation der Schweißaufsichtspersonen.....12

Tabelle 3 — Qualitätsanforderungen und Dokumentationsnachweise.....19