

# DIN EN 683-2:2007-03 (D)

## Aluminium und Aluminiumlegierungen - Vormaterial für Wärmeaustauscher (Finstock) - Teil 2: Mechanische Eigenschaften; Deutsche Fassung EN 683-2:2006

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Zugversuch</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Mechanische Eigenschaften</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Runden der Prüfergebnisse</b> .....	<b>5</b>
<b>Anhang A (normativ) Rundungsregeln</b> .....	<b>10</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>11</b>

### **Bilder**

<b>Bild 1 — Probe mit parallelen Längsseiten</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 2 — Beispiel eines Schneidgerätes mit zwei Messern</b> .....	<b>5</b>

### **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften von Vormaterial für Wärmeaustauscher (Finstock) in den Werkstoffzuständen H14, H16, H18 und H19</b> .....	<b>6</b>
<b>Tabelle 2 — Mechanische Eigenschaften von Vormaterial für Wärmeaustauscher (Finstock) in den Werkstoffzuständen O, H22 und H24</b> .....	<b>8</b>