

DIN EN 14436:2004-11 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Elektrolytisch verzinnte Bänder; Deutsche Fassung EN 14436:2004

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
0 Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe.....	7
4 Bezeichnungen.....	7
4.1 Werkstoffe der zu verzinnenden Bänder	7
4.2 Werkstoffe für Überzüge	7
4.3 Zustand des elektrolytisch verzinnten Bandes.....	8
4.4 Produkt.....	8
5 Bestellangaben.....	9
6 Anforderungen	11
6.1 Zusammensetzung.....	11
6.2 Mechanische Eigenschaften und Korngröße des Grundwerkstoffes.....	11
6.3 Maße und Toleranzen	12
6.4 Säbelförmigkeit <i>c</i>	14
6.5 Eigenschaften des Überzuges	14
7 Probenentnahme.....	15
7.1 Allgemeines	15
7.2 Analyse des Grundwerkstoffes	15
7.3 Zugversuche, Härteprüfungen, Korngrößenbestimmungen und technologische Prüfungen.....	15
8 Prüfverfahren.....	15
8.1 Analyse des Grundwerkstoffes	15
8.2 Zugversuch am Grundwerkstoff.....	15
8.3 Härteprüfung am Grundwerkstoff	15
8.4 Bestimmung der mittleren Korngröße vom Grundwerkstoff.....	16
8.5 Säbelförmigkeit <i>c</i>	16
8.6 Lötbarkeit	16
8.7 Haftfestigkeit.....	16
8.8 Messung der Dicke des Überzuges.....	16
8.9 Wiederholungsprüfungen	16
8.10 Runden von Ergebnissen.....	16
9 Konformitätserklärung und Prüfbescheinigung	17
9.1 Konformitätserklärung	17
9.2 Prüfbescheinigung.....	17
10 Kennzeichnung, Verpackung, Etikettierung.....	17
Literaturhinweise.....	40
Tabellen	
Tabelle 1 — Zusammensetzung von Kupfersorten	17
Tabelle 2 — Zusammensetzung von Kupferlegierungen.....	19
Tabelle 3 — Zusammensetzung von Zinn und Zinnlegierungen.....	21
Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften und Korngröße vom Band vor dem Verzinnen oder vom Grundwerkstoff.....	22
Tabelle 5 — Arten von elektrolytisch aufgetragenen Überzügen aus Zinn oder Zinnlegierungen nach ihrer Anwendung.....	37
Tabelle 6 — Übliche Anwendungen nach der wesentlichen metallenen Zwischenschicht und der Dicke ...	37
Tabelle 7 — Grenzabmaße für die Dicke vom Band vor dem Verzinnen.....	38
Tabelle 8 — Grenzabmaße für die Breite von elektrolytisch verzinnten Bändern, wenn geschnitten.....	38
Tabelle 9 — Säbelförmigkeit <i>c</i> von elektrolytisch verzinnten Bändern	39