

DIN EN 12373-1:2001-10 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Anodisieren - Teil 1: Methode zur Spezifizierung dekorativer und schützender anodisch erzeugter Oxidschichten auf Aluminium; Deutsche Fassung EN 12373-1:2001

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 2 |
| 1 Anwendungsbereich | 3 |
| 2 Normative Verweisungen | 3 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Bestellangaben des Kunden für den Anodisierbetrieb | 7 |
| 5 Prüfungen | 9 |
| 6 Schichtdicke | 9 |
| 7 Qualität der Verdichtung | 10 |
| 8 Qualität der Kaltimprägnierung | 11 |
| 9 Aussehen und Farbe | 11 |
| 10 Korrosionsbeständigkeit | 12 |
| 11 Abriebbeständigkeit | 12 |
| 12 Beständigkeit gegen Rissbildung bei Verformung | 12 |
| 13 Beständigkeit gegen Licht und ultraviolette Strahlung | 12 |
| 14 Lichtreflexionseigenschaften | 13 |
| 15 Durchschlagspannung | 14 |
| 16 Kontinuität der Schicht | 14 |
| 17 Masse je Flächeneinheit (flächenbezogene Masse) der Schicht | 14 |
| Anhang A (informativ) Leitfaden für die zur Anodisierung vorgesehenen Aluminiumsorten | 15 |
| Anhang B (informativ) Leitfaden zur Oberflächenvorbehandlung | 16 |
| Anhang C (normativ) Auswertung nach den Anforderungen an die mittlere und örtliche Schichtdicke | 18 |
| Anhang D (informativ) Leitfaden für die Auswahl der Schichtdickenklasse | 19 |
| Anhang E (informativ) Leitfaden für Reinigungsmittel für Außenanwendungen im Bauwesen | 19 |