

DIN EN 603-3:2021-11 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepresstes oder gewalztes Schmiedevormaterial - Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 603-3:2021

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Maßbereiche | 4 |
| 5 Legierungen | 4 |
| 5.1 Chemische Zusammensetzung..... | 4 |
| 5.2 Legierungsgruppen..... | 5 |
| 6 Grenzabmaße und Formtoleranzen..... | 6 |
| 6.1 Allgemeines..... | 6 |
| 6.2 Stranggepresste Rundstange | 6 |
| 6.2.1 Durchmesser..... | 6 |
| 6.2.2 Ovalität | 7 |
| 6.2.3 Länge | 7 |
| 6.2.4 Rechtwinkligkeit von Stößen | 8 |
| 6.2.5 Geradheit..... | 8 |
| 6.3 Stranggepresste Vierkantstange | 9 |
| 6.3.1 Schlüsselweiten..... | 9 |
| 6.3.2 Eckenradius..... | 10 |
| 6.3.3 Rechtwinkligkeit | 10 |
| 6.3.4 Konvexität/Konkavität..... | 11 |
| 6.3.5 Geradheit..... | 12 |
| 6.3.6 Verwindung..... | 13 |
| 6.3.7 Länge | 13 |
| 6.3.8 Rechtwinkligkeit von Stößen | 14 |
| 6.4 Stranggepresster Rechteckstab | 14 |
| 6.4.1 Dicke und Breite | 14 |
| 6.4.2 Eckenradius..... | 17 |
| 6.4.3 Rechtwinkligkeit | 17 |
| 6.4.4 Konvexität/Konkavität..... | 18 |
| 6.4.5 Geradheit..... | 19 |
| 6.4.6 Verwindung..... | 20 |
| 6.4.7 Länge | 21 |
| 6.4.8 Rechtwinkligkeit von Stößen | 22 |
| 6.5 Warmwalzplatte | 22 |
| 6.5.1 Dicke..... | 22 |
| 6.5.2 Länge und Breite..... | 23 |
| 6.5.3 Rechtwinkligkeit | 23 |
| 6.5.4 Ebenheit und Geradheit der Längskante | 24 |
| Literaturhinweise | 25 |