DIN EN 1652:1998-03 (D)

Kupfer- und Kupferlegierungen - Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung; Deutsche Fassung EN 1652:1997

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Definitionen ... 4
3.1 Platte ... 4
3.2 Blech ... 5
3.3 Band ... 5
3.4 Ronde ... 5
4 Bezeichnungen ... 5
4.1 Werkstoff ... 5
4.2 Zustand ... 5
4.3 Produkt ... 6
5 Bestellangaben ... 7
6 Anforderungen ... 8
6.1 Zusammensetzung ... 8
6.2 Mechanische Eigenschaften ... 8
6.3 Korngröße ... 8
6.4 Maße und Toleranzen ... 8
6.5 Säbelförmigkeit c ... 8
6.6 Oberflächenbeschaffenheit ... 9
7 Probenentnahme ... 9
7.1 Allgemeines ... 9
7.2 Analyse ... 9
7.3 Zugversuch, Härteprüfung, Korngrößenbestimmung und technologische Prüfungen ... 9
8 Prüfverfahren ... 10
8.1 Analyse ... 10
8.2 Zugversuch ... 10
8.3 Härteprüfung ... 10
8.4 Bestimmung der mittleren Korngröße ... 10
8.5 Technologische Prüfungen ... 10
8.6 Wiederholungsprüfungen ... 10
8.7 Runden von Ergebnissen ... 11
9 Konformitätserklärung und Prüfbescheinigung ... 11
9.1 Konformitätserklärung ... 11
9.2 Prüfbescheinigung ... 11
10 Kennzeichnung, Verpackung, Etikettierung ... 11

Tabelle 1: Zusammensetzung von Kupfer ... 12
Tabelle 2: Zusammensetzung von Kupferlegierungen ... 13
Tabelle 3: Mechanische Eigenschaften ... 16
Tabelle 4: Grenzabmaße für die Dicke warmgewalzter Produkte (Platten, Bleche, Bänder und Ronden) ... 32
Tabelle 5: Grenzabmaße für die Dicke kaltgewalzter Produkte (Bleche, Bänder und Ronden) ... 32
Tabelle 6: Grenzabmaße für die Breite kaltgewalzter Bänder ... 33
Tabelle 7: Grenzabmaße für die Breite von Platten und Blechen ... 33
Tabelle 8: Grenzabmaße für die Länge von Platten, Blechen und Streifen für Längen bis 5 000 mm 33
Tabelle 9: Rechtwinkligkeit von geschnittenen Platten und Blechen ... 33
Tabelle 10: Grenzabmaße für den Durchmesser von Ronden ... 34
Tabelle 11: Säbelförmigkeit c ... 34

Anhang A (informativ) Literaturhinweise ... 34