

# DIN EN 485-4:2019-05 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bänder, Bleche und Platten - Teil 4:  
Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse; Deutsche Fassung  
EN 485-4:1993

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Grenzabmaße</b> .....	<b>4</b>
3.1 <b>Dicke</b> .....	<b>4</b>
3.2 <b>Breite</b> .....	<b>5</b>
3.3 <b>Länge</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Formtoleranzen</b> .....	<b>5</b>
4.1 <b>Geradheit der Längskante</b> .....	<b>5</b>
4.2 <b>Ebenheit</b> .....	<b>5</b>
4.3 <b>Rechtwinkligkeit</b> .....	<b>6</b>
<b>Anhang A (normativ) Legierungsaufteilung in Gruppe I und Gruppe II</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang B (normativ) Andere Dicken-Grenzabmaße</b> .....	<b>13</b>