DIN EN 754-8:2016-10 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gezogene Stangen und Rohre - Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 754-8:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Grenzabmaße ... 5
3.1 Allgemeines ... 5
3.2 Durchmesser — Rundrohre ... 5
3.3 Breite, Höhe oder Schlüsselweite von Vierkant-, Rechteck-, Sechskant- und Achtkantrohren ... 7
3.4 Wanddickenunterschiede (Exzentrizität) ... 7
3.5 Länge ... 8
3.6 Rechtwinkligkeit der Schnittenden ... 8

4 Formtoleranzen ... 9
4.1 Allgemeines ... 9
4.2 Geradheit ... 9
4.3 Konvexität — Konkavität ... 10
4.4 Verwindung ... 11
4.5 Neigung ... 12
4.6 Ecken- und Kantenradien ... 12
4.7 Dellentiefe bei Rundrohren ... 13

Anhang A (informativ) Wanddickenunterschied (Exzentrizität) ... 14
A.1 Allgemeines ... 14
A.2 Festlegung der Maße und Grenzabmaße von Rundrohren ... 14
A.2.1 Allgemeines ... 14
A.2.2 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times t$ oder $ID \times t$ ... 15
A.2.3 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times ID$ ... 15

Literaturhinweise ... 16