

DIN EN 1396:2015-06 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bandbeschichtete Bleche und Bänder für allgemeine Anwendungen - Spezifikationen; Deutsche Fassung EN 1396:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Technische Lieferbedingungen	9
4.1 Bestellangaben	9
4.2 Anforderungen	11
4.3 Prüfverfahren	12
5 Mechanische Eigenschaften	13
6 Eigenschaften der organischen Beschichtung	16
6.1 Toleranzen der Dicke	16
6.2 Glanz-Grenzabweichungen	17
6.3 Farbtoleranzen	17
7 Prüfbescheinigungen	17
8 Kennzeichnung	17
9 Verpackung	18
10 Schiedsverfahren	18
Anhang A (normativ) Rundungsregeln	19
Anhang B (informativ) Beispiele für Beschichtungssysteme	20
Anhang C (informativ) Leitlinien für organische Beschichtungen	22
C.1 Allgemeines	22
C.2 Farbe	22
C.3 Flexibilität	22
C.4 Haftfestigkeit	23
C.5 Bleistift-Härte	24
C.6 Haltbarkeit der organischen Beschichtung	24
Anhang D (informativ) Leitlinien zur Lagerung und späteren Verarbeitung	30
D.1 Lagerung	30
D.2 Allgemeine Anweisungen zur Verarbeitung	30
D.3 Formgebung	30
D.4 Schneiden	31
D.5 Fügen	31
D.6 Reinigen	31
D.7 Temporäre Schutzfolien	31
Literaturhinweise	32
Bilder	
Bild 1 — Wickelrichtung	18
Bild C.1 — Biegewerte	23

Tabellen

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften nach der Beschichtung	14
Tabelle 2 — Toleranzen für die Gesamtdicke der organischen Beschichtung	16
Tabelle 3 — Glanz-Grenzabweichungen.....	17
Tabelle B.1 — Kurzzeichen und typische Dicken oder Dickenbereiche der gängigsten Beschichtungsstoffe (nur zur Information)	21
Tabelle C.1 — Empfehlungen zur Auswahl bandbeschichteter Werkstoffe	26
Tabelle C.2 — Erwartetes Verhalten für in H. v. Holland bewitterte Proben.....	26
Tabelle C.3 — Anforderungen an die UV-Beständigkeit unter natürlichen und künstlichen Prüfbedingungen	27
Tabelle C.4 — Beispiele der Bewitterung für verschiedene UV-Beständigkeitskategorien.....	28
Tabelle C.5 — Höchstwerte für mittlere Unterwanderung und Blasenbildung nach Kurzzeit-Korrosionsprüfung.....	29
Tabelle C.6 — Höchstwerte für mittlere Unterwanderung nach Kurzzeit-Korrosionsprüfung	29