

# DIN 17862:2012-03 (D)

## Stangen aus Titan und Titanlegierungen - Technische Lieferbedingungen

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....   | 4     |
| Einleitung .....  | 5     |
| 1 Anwendungsbereich .....   | 7     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 7     |
| 3 Begriffe .....  | 8     |
| 4 Bezeichnung und Bestellangaben .....  | 9     |
| 4.1 Allgemeines .....   | 9     |
| 4.2 Normbezeichnung .....   | 9     |
| 4.3 Erforderliche Bestellangaben .....  | 9     |
| 4.4 Zusätzliche Bestellangaben .....  | 10    |
| 5 Anforderungen.....  | 13    |
| 5.1 Herstellverfahren .....   | 13    |
| 5.2 Chemische Zusammensetzung.....  | 13    |
| 5.3 Mechanisch-technologische Eigenschaften .....   | 13    |
| 5.4 Zusätzliche Angaben.....  | 15    |
| 5.5 Maß- und Formtoleranzen .....   | 15    |
| 5.6 Ausführung .....  | 17    |
| 6 Prüfungen.....  | 19    |
| 6.1 Bescheinigungen über Materialprüfungen .....  | 19    |
| 6.2 Prüfumfang .....  | 20    |
| 6.3 Probenahme .....  | 21    |
| 6.4 Durchführung der Prüfungen .....  | 21    |
| 6.5 Ungültige Prüfungen .....   | 22    |
| 7 Kennzeichnung.....  | 24    |
| 8 Verpackung und Lagerung.....  | 24    |
| Anhang A (normativ) Aufmaß auf das Fertigmaß für Ausführung nach 5.5.1.1 .....  | 25    |
| A.1 Nennmaße, zulässige Maßabweichungen und größte Fertigmaße .....   | 25    |
| Literaturhinweise.....  | 32    |
| <br>  |       |
| <b>Bilder</b>   |       |
| Bild 1 — Bezugsgrößen für die Geradheitstoleranz von Stangen.....   | 18    |
| Bild 2 — Schema der Prüf Abläufe mit Wiederholungsprüfungen bei Losprüfung .....  | 23    |
| Bild 3 — Schema der Prüf Abläufe mit Wiederholungsprüfungen bei Einzel- und Stückprüfung .....  | 24    |
| Bild A.1 — Veranschaulichung der Begriffe für die Querschnittsmaße von Flachmaterial in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung ..... | 30    |
| Bild A.2 — Veranschaulichung der Begriffe für die Querschnittsmaße von Flachmaterial in der Ausführung „vorbearbeitet“ .....          | 31    |

## Tabellen

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Tabelle 1 — Eigenschaften bei Raumtemperatur .....</b>  | <b>12</b> |
| <b>Tabelle 2 — Mindestwerte für die 1 %-Dehngrenze bei erhöhter Temperatur – unlegiertes und niedriglegiertes Titan –.....</b>                                       | <b>14</b> |
| <b>Tabelle 3 — Mindestwerte für die 0,2 % -Dehngrenze bei erhöhter Temperatur – hochlegiertes Titan – 14</b>   |           |
| <b>Tabelle 4 — Grenzabmaße der Nenndicke von Stangen mit entzunderter und gebeizter Oberfläche .....</b>   | <b>16</b> |
| <b>Tabelle 5 — Grenzabmaße der Nenndicke von Stangen mit spanend bearbeiteter Oberfläche .....</b>   | <b>16</b> |
| <b>Tabelle 6 — Grenzabmaße der Nenndicke von blank gezogenen oder geschliffenen Stangen.....</b>   | <b>16</b> |
| <b>Tabelle 7 — Zulässige Längenabweichungen und Grenzabmaße der Nennlänge .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>Tabelle 8 — Geradheitstoleranzen für Stangen.....</b>   | <b>18</b> |
| <b>Tabelle 9 — Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit von wärmebehandelten Stangen.....</b>  | <b>19</b> |
| <b>Tabelle A.1 — Rohrenmaße und zugehörige größte Fertigmaße für Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Achtkantstäbe in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung .....</b> | <b>27</b> |
| <b>Tabelle A.2 — Rohrenmaße und zugehörige größte Fertigmaße für Flachstäbe in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung .....</b>                                     | <b>28</b> |
| <b>Tabelle A.3 — Nennmaße und größtes Fertigmaß für vorbearbeitete Rund-, Vierkant-, Sechskant-, Achtkant- und Flachstäbe.....</b>                                   | <b>30</b> |