DIN 17862:2012-03 (D)

Stangen aus Titan und Titanlegierungen - Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Bezeichnung und Bestellangaben 9
4.1 Allgemeines 9
4.2 Normbezeichnung 9
4.3 Erforderliche Bestellangaben 9
4.4 Zusätzliche Bestellangaben 10

5 Anforderungen 13
5.1 Herstellverfahren 13
5.2 Chemische Zusammensetzung 13
5.3 Mechanisch-technologische Eigenschaften 13
5.4 Zusätzliche Angaben 15
5.5 Maß- und Formtoleranzen 15
5.6 Ausführung 17

6 Prüfungen 19
6.1 Bescheinigungen über Materialprüfungen 19
6.2 Prüfumfang 20
6.3 Probenahme 21
6.4 Durchführung der Prüfungen 21
6.5 Ungültige Prüfungen 22

7 Kennzeichnung 24

8 Verpackung und Lagerung 24

Anhang A (normativ) Aufmaß auf das Fertigmaß für Ausführung nach 5.5.1.1 25
A.1 Nennmaße, zulässige Maßabweichungen und größte Fertigmaße 25

Literaturhinweise 32

Bilder

Bild 1 — Bezugsgrößen für die Geradheitstoleranz von Stangen 18

Bild 2 — Schema der Prüfabläufe mit Wiederholungsprüfungen bei Losprüfung 23

Bild 3 — Schema der Prüfabläufe mit Wiederholungsprüfungen bei Einzel- und Stückprüfung 24

Bild A.1 — Veranschaulichung der Begriffe für die Querschnittsmaße von Flachmaterial in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung 30

Bild A.2 — Veranschaulichung der Begriffe für die Querschnittsmaße von Flachmaterial in der Ausführung „vorbearbeitet“ 31

Tabellen

Tabelle 1 — Eigenschaften bei Raumtemperatur 12

Tabelle 2 — Mindestwerte für die 1 %-Dehngrenze bei erhöhter Temperatur – unlegiertes und niedriglegiertes Titan –..... 14

Tabelle 3 — Mindestwerte für die 0,2 % -Dehngrenze bei erhöhter Temperatur – hochlegiertes Titan – 14

Tabelle 4 — Grenzabmaße der Nenndicke von Stangen mit entzunderter und gebeizter Oberfläche 16

Tabelle 5 — Grenzabmaße der Nenndicke von Stangen mit spanend bearbeiteter Oberfläche 16

Tabelle 6 — Grenzabmaße der Nenndicke von blank gezogenen oder geschliffenen Stangen..... 16

Tabelle 7 — Zulässige Längenabweichungen und Grenzabmaße der Nennlänge 17

Tabelle 8 — Geradheitstoleranzen für Stangen 18

Tabelle 9 — Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit von wärmebehandelten Stangen..... 19

Tabelle A.1 — Rohnennmaße und zugehörige größte Fertigmaße für Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Achtkantstäbe in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung 27

Tabelle A.2 — Rohnennmaße und zugehörige größte Fertigmaße für Flachstäbe in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung 28

Tabelle A.3 — Nennmaße und größtes Fertigmaß für vorbearbeitete Rund-, Vierkant-, Sechskant-, Achtkant- und Flachstäbe..... 30