

# DIN 17611:2011-11 (D)

## Anodisch oxidierte Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminium-Knetlegierungen - Technische Lieferbedingungen

---

| <b>Inhalt</b>                                                                   |       | <b>Seite</b> |
|---------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| <b>Vorwort</b>                                                                  | ..... | <b>3</b>     |
| <b>1 Anwendungsbereich</b>                                                      | ..... | <b>4</b>     |
| <b>2 Normative Verweisungen</b>                                                 | ..... | <b>4</b>     |
| <b>3 Lieferqualität</b>                                                         | ..... | <b>5</b>     |
| <b>4 Anodisiergerechtes Konstruieren</b>                                        | ..... | <b>6</b>     |
| <b>5 Anodische Oxidation</b>                                                    | ..... | <b>6</b>     |
| <b>6 Anforderungen</b>                                                          | ..... | <b>8</b>     |
| <b>7 Prüfverfahren</b>                                                          | ..... | <b>9</b>     |
| <b>8 Loseinteilung und Prüfumfang</b>                                           | ..... | <b>10</b>    |
| <b>9 Maßnahmen für Transport, Lagerung und Montage</b>                          | ..... | <b>10</b>    |
| <b>Literaturhinweis</b>                                                         | ..... | <b>11</b>    |
| <br><b>Tabellen</b>                                                             |       |              |
| <b>Tabelle 1 -- Vorbehandlung der Oberfläche - Kurzzeichen und Art</b>          | ..... | <b>7</b>     |
| <b>Tabelle 2 -- Kleinste mittlere und örtliche Schichtdicke der Oxidschicht</b> | ..... | <b>8</b>     |
| <b>Tabelle 3 -- Anzahl der Proben für die Schichtdickenmessung</b>              | ..... | <b>10</b>    |