

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Bezeichnung und Bestellangaben	7
3.1 Allgemeines	7
3.2 Normbezeichnung	7
3.3 Erforderliche Bestellangaben	7
3.4 Zusätzliche Bestellangaben	8
4 Anforderungen	11
4.1 Herstellverfahren	11
4.2 Chemische Zusammensetzung	11
4.2.1 Schmelzenanalyse	11
4.2.2 Stückanalyse	11
4.2.3 Abweichungen von der Schmelzen- und Stückanalyse	11
4.3 Mechanisch-technologische Eigenschaften	12
4.4 Maß- und Formtoleranzen	13
4.4.1 Dickentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche	13
4.4.2 Breitentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche	13
4.4.3 Längentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche	14
4.4.4 Maßtoleranzen kaltgewalzter Bänder und Bleche	14
4.4.5 Rechtwinkligkeit von Blechen	16
4.4.6 Geradheit der Kanten	16
4.4.7 Ebenheit von Blechen	17
4.4.8 Ebenheit der Kanten von Bändern	18
4.5 Oberflächenbeschaffenheit	18
5 Prüfungen	18
5.1 Bescheinigungen über Materialprüfungen	18
5.1.1 Werkszeugnis (DIN EN 10204 — 2.2)	18
5.1.2 Abnahmeprüfzeugnisse (DIN EN 10204 — 3.1, 3.2)	19
5.2 Prüfumfang	20
5.2.1 Band und Blech aus Band	20
5.2.2 Tafelgewalztes Blech	20
5.2.3 Maße	20
5.2.4 Oberflächenbeschaffenheit	20
5.2.5 Zusätzliche Prüfungen	20
5.3 Probenahme	21
5.4 Durchführung der Prüfungen	21
5.4.1 Chemische Zusammensetzung	21
5.4.2 Zugversuch	21
5.4.3 Kerbschlagbiegeversuch	21
5.4.4 Technologischer Biegeversuch (Faltversuch)	21
5.4.5 Härteprüfung	21
5.4.6 Zerstörungsfreie Prüfungen	22
5.4.7 Korngrößenbestimmung	22
5.4.8 Abnahmeprüfung	22
5.4.9 Nachbessern	22
5.4.10 Wiederholungsprüfungen	22
5.5 Ungültige Prüfungen	22
6 Kennzeichnung	22
7 Verpackung und Lagerung	23
Literaturhinweise	25