

DIN EN 755-8 Berichtigung 1:2009-02 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile
- Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und
Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 755-8:2008, Berichtigung zu DIN EN 755-
8:2008-06

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Grenzabmaße	4
2.1 Allgemeines	4
2.2 Durchmesser — Rundrohre	5
2.3 Breite, Höhe oder Schlüsselweite von Vierkant-, Rechteck-, Sechskant- und Achtkantrohren	6
2.4 Wanddickenunterschiede (Exzentrizität)	7
2.5 Länge	8
2.6 Rechtwinkligkeit der Schnittenden	8
3 Formtoleranzen	8
3.1 Allgemeines	8
3.2 Geradheit	8
3.3 Konvexität — Konkavität	10
3.4 Verwindung	11
3.5 Neigung	12
3.6 Ecken- und Kantenradien	13
3.7 Dellentiefe bei Rundrohren	13
Anhang A (informativ) Wanddickenunterschied (Exzentrizität)	14
A.1 Allgemeines	14
A.2 Festlegung der Maße und Grenzabmaße von Rundrohren	14
A.2.1 Allgemeines	14
A.2.2 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times t$ oder $ID \times t$	14
A.2.3 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times ID$	15
Literaturhinweise	16