

DIN EN 755-1:2008-06 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile - Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 755-1:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Bestellangaben	8
5 Anforderungen.....	9
5.1 Herstellungsverfahren und Fertigungsabläufe	9
5.2 Qualitätsprüfung.....	10
5.3 Grenzwerte für die chemische Zusammensetzung	10
5.4 Mechanische Eigenschaften	10
5.5 Freiheit von Oberflächenfehlern	10
5.6 Grenzabmaße und Formtoleranzen	10
5.7 Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion	10
5.8 Sonstige Anforderungen	11
6 Prüfvorgang	11
6.1 Probenahme.....	11
6.2 Prüfverfahren	13
6.3 Wiederholungsprüfungen.....	14
7 Prüfbescheinigungen.....	14
8 Kennzeichnung der Erzeugnisse.....	14
9 Verpackung	15
10 Schiedsverfahren	15
Anhang A (normativ) Lage der Proben.....	16
A.1 Rund-, Vierkant- und Sechskantstange	16
A.1.1 Für Durchmesser (<i>D</i>) oder Schlüsselweite (<i>S</i>) bis 40 mm:.....	16
A.1.2 Für Durchmesser (<i>D</i>) oder Schlüsselweite (<i>S</i>) über 40 mm:	16
A.2 Rechteckstange.....	17
A.2.1 Für Dicken (<i>T</i>) bis 12,5 mm:.....	17
A.2.2 Für Dicken (<i>T</i>) über 12,5 mm und bis 40 mm:.....	17
A.2.3 Für Dicken (<i>T</i>) über 40 mm:	18
A.3 Rohr	19
A.4 Profile	19
A.4.1 Für Dicken bis 12,5 mm:	19
A.4.2 Für Dicken über 12,5 mm und bis 40 mm:	19
A.4.3 Für Dicken über 40 mm:.....	20
Anhang B (normativ) Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion der Legierung EN AW-7075 in den Werkstoffzuständen T73, T73510 und T73511 — Elektrische Leitfähigkeit	21
Literaturhinweise.....	23