

DIN EN 1386:2007-10 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bleche mit eingewalzten Mustern - Spezifikationen; Deutsche Fassung EN 1386:2007

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Musterarten | 6 |
| 5 Auswahl der Werkstoffe | 7 |
| 6 Bestellangaben | 7 |
| 7 Anforderungen..... | 8 |
| 7.1 Allgemeines | 8 |
| 7.2 Technische Lieferbedingungen | 8 |
| 7.3 Oberflächenzustand | 8 |
| 7.4 Mechanische Eigenschaften | 8 |
| 7.5 Biegeversuch | 11 |
| 7.6 Beständigkeit gegen Schichtkorrosion und interkristalline Korrosion (Legierungen der 5xxx-Serie) | 12 |
| 7.7 Grenzabmaße und Formtoleranzen | 13 |
| 7.8 Geradheit der Längskante | 15 |
| 7.9 Ebenheit | 15 |
| 7.10 Rechtwinkligkeit | 17 |
| 8 Prüfung und Prüfverfahren | 17 |
| 8.1 Durchzuführende Prüfungen..... | 17 |
| 8.2 Art und Inhalt von Prüfbescheinigungen..... | 18 |
| 9 Qualitätssicherung | 18 |
| 10 Kennzeichnung und/oder Etikettierung | 18 |
| 11 Schiedsverfahren | 18 |
| Anhang A (normativ) Rundungsregeln..... | 19 |
| Anhang B (informativ) Erläuterungen zu den in Tabelle 1 verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände, auf den Begriffen der EN 515 basierend..... | 20 |
| Literaturhinweis..... | 21 |