DIN EN 14255-2:2006-03 (D)

Messung und Beurteilung von personenbezogenen Expositionen gegenüber inkohärenter optischer Strahlung_- Teil_2: Sichtbare und infrarote Strahlung künstlicher Quellen am Arbeitsplatz; Deutsche Fassung EN_14255-2:2005

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8
3.1 Größen, Symbole und Einheiten 8
3.2 Definitionen und Beziehungen zwischen Größen 9

4 Allgemeines Verfahren 11

5 Vorprüfung 12

6 Analyse der Arbeitsaufgabe 12

7 Messung der Exposition 13
7.1 Planung 13
7.2 Zu messende Größen 14
7.3 Auswahl des Verfahrens 14
7.4 Anforderungen an die Messverfahren 16
7.5 Durchführung 18
7.6 Angabe der Ergebnisse 19

8 Beurteilung der Exposition 19
8.1 Vergleich 19
8.2 Erklärung 19
8.3 Zusätzliche Angaben 20

9 Entscheidung über Schutzmaßnahmen 20

10 Wiederholung von Messung und Beurteilung 20

11 Bericht 20
11.1 Kurzbericht 20
11.2 Ausführlicher Bericht 21

Anhang A (informativ) Flussdiagramm für den Verfahrensablauf 22

Anhang B (informativ) Tabellen für die Analyse der Arbeitsaufgabe (Beispiele) 23

Anhang C (informativ) Allgemein verwendete Strahlungsmesseinrichtungen 25

Anhang D (informativ) Beispiele für Schutzmaßnahmen 27

Anhang E (informativ) Beispiele von Verfahren zur Bestimmung der Größen L_r, L_b, G_b, H_b, E_b, E, H und der Beurteilung damit verbundener Gefährdungen 28

Literaturhinweise 51

Tabellen

Tabelle 1 — Größen, Symbole und Einheiten 8
Tabelle 2 — Geeignete Verfahren zur Messung der Größen L_r, G_b, H_b, E_b, E und H in Abhängigkeit vom Ziel der Messung und den Expositionsbedingungen (siehe Anhang E) 15
Tabelle B.1 — Grundlegende Angaben 23
Tabelle B.2 — Detaillierte Angaben zu Tätigkeiten an einem bestimmten Aufenthaltsort 24
Tabelle E.1 — Übersicht geeigneter Messverfahren 29
Tabelle E.2 — Vorteile und Nachteile von Verfahren A 30
Tabelle E.3 — Vorteile und Nachteile von Verfahren B 31
Tabelle E.4 — Vorteile und Nachteile von Verfahren C 32
Tabelle E.5 — Vorteile und Nachteile von Verfahren D 33

Seite

Tabelle E.6 — Vorteile und Nachteile von Verfahren E 34
Tabelle E.7 — Vorteile und Nachteile von Verfahren F 35
Tabelle E.8 — Vorteile und Nachteile von Verfahren G 36
Tabelle E.9 — Vorteile und Nachteile von Verfahren H 37
Tabelle E.10 — Vorteile und Nachteile von Verfahren I 38
Tabelle E.11 — Vorteile und Nachteile von Verfahren J 39
Tabelle E.12 — Vorteile und Nachteile von Verfahren K 40
Tabelle E.13 — Vorteile und Nachteile von Verfahren L 41
Tabelle E.14 — Vorteile und Nachteile von Verfahren M 41
Tabelle E.15 — Vorteile und Nachteile von Verfahren N 42
Tabelle E.16 — Vorteile und Nachteile von Verfahren O 43
Tabelle E.17 — Vorteile und Nachteile von Verfahren P 44
Tabelle E.18 — Vorteile und Nachteile von Verfahren Q 45
Tabelle E.19 — Vorteile und Nachteile von Verfahren R 45
Tabelle E.20 — Vorteile und Nachteile von Verfahren S 46
Tabelle E.21 — Vorteile und Nachteile von Verfahren T 46
Tabelle E.22 — Vorteile und Nachteile von Verfahren U 47
Tabelle E.23 — Vorteile und Nachteile von Verfahren V 48
Tabelle E.24 — Vorteile und Nachteile von Verfahren W 49
Tabelle E.25 — Vorteile und Nachteile von Verfahren X 50
Tabelle E.26 — Vorteile und Nachteile von Verfahren Y 50