DIN EN 14255-2:2006-03 (D)

Messung und Beurteilung von personenbezogenen Expositionen gegenüber inkohärenter optischer Strahlung_- Teil_2: Sichtbare und infrarote Strahlung künstlicher Quellen am Arbeitsplatz; Deutsche Fassung EN_14255-2:2005

Inhal	t	Seite
Vorwor	rt	4
Einleitu	Jng	5
1	Anwendungsbereich	7
2	Normative Verweisungen	7
3	Begriffe	8
3.1 3.2	Größen, Symbole und Einheiten Definitionen und Beziehungen zwischen Größen	
	_	
4	Allgemeines Verfahren	
5	Vorprüfung	
6	Analyse der Arbeitsaufgabe	
7 7.1	Messung der Exposition	
7.2	Zu messende Größen	14
7.3	Auswahl des Verfahrens	
7.4 7.5	Anforderungen an die Messverfahren Durchführung	
7.6	Angabe der Ergebnisse	
8	Beurteilung der Exposition	
8.1	Vergleich	
8.2 8.3	ErklärungZusätzliche Angaben	
9	Entscheidung über Schutzmaßnahmen	
10	Wiederholung von Messung und Beurteilung	
11	Bericht	
11.1	Kurzbericht	
11.2	Ausführlicher Bericht	21
Anhang	g A (informativ) Flussdiagramm für den Verfahrensablauf	22
Anhang	g B (informativ) Tabellen für die Analyse der Arbeitsaufgabe (Beispiele)	23
Anhang	g C (informativ) Allgemein verwendete Strahlungsmesseinrichtungen	25
Anhang	g D (informativ) Beispiele für Schutzmaßnahmen	27
Anhang	g E (informativ) Beispiele von Verfahren zur Bestimmung der Größen $L_{\rm r}$, $L_{\rm b}$, $G_{\rm b}$, $H_{\rm b}$, $E_{\rm b}$, E , H und der Beurteilung damit verbundener Gefährdungen	28
Literatu	urhinweise	
Tabelle	en	
Tabelle	e 1 — Größen, Symbole und Einheiten	8
Tabelle	e 2 — Geeignete Verfahren zur Messung der Größen $L_{\rm r},G_{\rm b},H_{\rm b},E_{\rm b},E$ und H in Abhängigkeit	
Tahelle	vom Ziel der Messung und den Expositionsbedingungen (siehe Anhang E) B.1 — Grundlegende Angaben	
Tabelle	e B.2 — Detaillierte Angaben zu Tätigkeiten an einem bestimmten Aufenthaltsort	24
Tabelle	E.1 — Übersicht geeigneter Messverfahren	29
	E.2 — Vorteile und Nachteile von Verfahren A E.3 — Vorteile und Nachteile von Verfahren B	
	e E.4 — Vorteile und Nachteile von Verfahren C	
	E.5 — Vorteile und Nachteile von Verfahren D	

EN 14255-2:2005 (D)

	Seite
Tabelle E.6 — Vorteile und Nachteile von Verfahren E	34
Tabelle E.7 — Vorteile und Nachteile von Verfahren F	35
Tabelle E.8 — Vorteile und Nachteile von Verfahren G	36
Tabelle E.9 — Vorteile und Nachteile von Verfahren H	37
Tabelle E.10 — Vorteile und Nachteile von Verfahren I	
Tabelle E.11 — Vorteile und Nachteile von Verfahren J	39
Tabelle E.12 — Vorteile und Nachteile von Verfahren K	40
Tabelle E.13 — Vorteile und Nachteile von Verfahren L	41
Tabelle E.14 — Vorteile und Nachteile von Verfahren M	41
Tabelle E.15 — Vorteile und Nachteile von Verfahren N	42
Tabelle E.16 — Vorteile und Nachteile von Verfahren O	43
Tabelle E.17 — Vorteile und Nachteile von Verfahren PP	44
Tabelle E.18 — Vorteile und Nachteile von Verfahren Q	45
Tabelle E.19 — Vorteile und Nachteile von Verfahren R	45
Tabelle E.20 — Vorteile und Nachteile von Verfahren S	46
Tabelle E.21 — Vorteile und Nachteile von Verfahren TT	46
Tabelle E.22 — Vorteile und Nachteile von Verfahren U	47
Tabelle E.23 — Vorteile und Nachteile von Verfahren VV	48
Tabelle E.24 — Vorteile und Nachteile von Verfahren WW	49
Tabelle E.25 — Vorteile und Nachteile von Verfahren X	50
Tabelle E.26 — Vorteile und Nachteile von Verfahren Y	50