

# DIN 51503-2:2015-09 (D)

## Schmierstoffe - Kältemaschinenöle - Teil 2: Gebrauchte Kältemaschinenöle

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Einteilung</b> .....	<b>5</b>
4.1 Allgemeines .....	5
4.2 Gruppe KA-G mit den Untergruppen KAA-G und KAB-G .....	5
4.3 Gruppe KB-G .....	5
4.4 Gruppe KC-G .....	5
4.5 Gruppe KD-G .....	5
4.6 Gruppe KE-G .....	5
<b>5 Bezeichnung</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Probenahme</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Vorprüfung</b> .....	<b>6</b>
<b>8 Vorbereitung der Probe</b> .....	<b>6</b>
<b>9 Prüfungen</b> .....	<b>7</b>
9.1 Farbzahl .....	7
9.2 Feste Fremdstoffe .....	7
9.3 Wassergehalt .....	7
9.4 Neutralisationszahl .....	7
9.5 Gesamtbasenzahl .....	7
9.6 Kinematische Viskosität .....	8
9.7 Liste der Prüfanforderungen .....	8
<b>10 Prüfbericht</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang A (normativ) Warnwerte für gebrauchte Kältemaschinenöle</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang B (informativ) Erläuterungen</b> .....	<b>12</b>