

# DIN 51503-1:2011-01 (D)

## Schmierstoffe - Kältemaschinenöle - Teil 1: Mindestanforderungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Einteilung</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1 Allgemeines</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2 Gruppe KA</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2.1 Untergruppe KAA</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2.2 Untergruppe KAB</b> .....	<b>6</b>
<b>4.3 Gruppe KB</b> .....	<b>6</b>
<b>4.4 Gruppe KC</b> .....	<b>6</b>
<b>4.5 Gruppe KD</b> .....	<b>6</b>
<b>4.6 Gruppe KE</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Bezeichnung</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Anforderungen und Prüfung</b> .....	<b>7</b>
<b>7 Ergänzende Angaben zu den Eigenschaften der Kältemaschinenöle</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang A (informativ) Erläuterungen</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang B (informativ) Vergleich von wichtigen Prüfverfahren</b> .....	<b>17</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>18</b>