

# E DIN EN 14624:2025-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-10-10

Leistung von mobilen Leckdetektoren und stationären Gasmeldern für alle Kältemittel; Deutsche und Englische Fassung prEN 14624:2025

Performance of portable locating leak detectors and of fixed gas detectors for all refrigerants; German and English version prEN 14624:2025

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	7
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
1.1 Allgemeines.....	9
1.2 Anwendung des Produkts.....	9
1.3 Leistung des Produkts .....	9
1.4 Montage des Produkts .....	9
1.5 Wartung und Instandhaltung .....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	10
4 Symbole und Abkürzungen .....	13
5 Allgemeine Anforderungen für alle mobilen Leckdetektoren mit Suchfunktion und festen Gasmelder — Kältemittelgasart (informativ) .....	13
6 Spezifische Anforderungen von mobilen Leckdetektoren mit Suchfunktion .....	13
6.1 Nachweisgrenzen .....	13
6.1.1 Allgemeines.....	13
6.1.2 Statische Nachweisgrenze — die Leckdetektor-Sonde (3.10) ist ortsfest.....	14
6.1.3 Dynamische Nachweisgrenze — die Leckdetektor-Sonde (3.10) bewegt sich .....	14
6.2 Ansprechzeit .....	14
6.3 Erholzeit.....	14
6.4 Kalibrierhäufigkeit und -verfahren.....	14
7 Prüfeinrichtung für mobile Leckdetektoren .....	14
7.1 Allgemeines.....	14
7.2 Kalibrierlecks .....	14
7.3 Messabstand.....	15
7.4 Prüfeinrichtung 1: an der Öffnung eines Kalibrierlecks ortsfest angeordnete Detektor-Sonde .....	15
7.5 Prüfeinrichtung 2: Detektor-Sonde mit festgelegter Bewegungsgeschwindigkeit und in festgelegtem Abstand vor einem Kalibrierleck .....	15
7.6 Prüfeinrichtung 3a: Kammer mit überwachter Konzentration .....	17
8 Leistungsprüfungen von mobilen Leckdetektoren .....	17
8.1 Allgemeines.....	17
8.2 Prüfung 1: Statische Nachweisgrenzen .....	18
8.3 Prüfung 2: Dynamische Nachweisgrenzen.....	18
8.4 Prüfung 3: Dynamische Nachweisgrenze bei verunreinigter Umgebung .....	18
8.5 Prüfung 4: Ansprechzeit.....	19
8.6 Prüfung 5: Erholzeit.....	20
9 Eigenschaften des mobilen Leckdetektors, Angabe der Prüfergebnisse und Anforderungen .....	20

9.1	Angabe der Prüfergebnisse.....	20
9.2	Mindestanforderungen für das Produkt.....	21
10	Wartung und Instandhaltung — Mobile Leckdetektoren mit Suchfunktion — Regelmäßige Prüfung und Kalibrierung.....	21
11	Technische Spezifikation und Produktinformation — Mobile Leckdetektoren mit Suchfunktion.....	21
12	Spezifische Anforderungen für feste Gasmelder.....	22
12.1	Allgemeines.....	22
12.2	Eignung.....	22
12.3	Funktion des Gasmelders.....	22
12.4	Umgebungsbedingungen, Temperatur und Luftfeuchte.....	23
12.5	Typische Messbereiche und Schwellenwerte.....	23
12.6	Genauigkeit und Leistung.....	25
12.7	Ansprechzeit.....	25
13	Prüfeinrichtung für feste Gasmelder.....	25
13.1	Allgemeines.....	25
13.2	Prüfeinrichtung 3b: Kammer mit überwachter Konzentration.....	25
13.3	Prüfeinrichtung 4: Kalibriergas mit spezifischer Konzentration.....	26
13.4	Prüfeinrichtung 5: Kalibriergas für Ansaugsysteme.....	27
14	Funktionsprüfungen des Gasmelders.....	27
14.1	Allgemeines.....	27
14.2	Prüfbedingungen — Temperatur und Luftfeuchte.....	28
14.3	Prüfverfahren.....	28
14.3.1	Allgemeines.....	28
14.3.2	Prüfung der Genauigkeit und Schwellenwerte.....	28
14.3.3	Prüfung der Ansprechzeit.....	28
15	Eigenschaften des festen Gasmelders, Angabe von Prüfergebnissen — Angabe von Prüfergebnissen.....	28
16	Wartung und Instandhaltung — Feste Gasmelder.....	29
16.1	Erwartete Sensorlebensdauer.....	29
16.2	Regelmäßige Prüfung und Kalibrierung.....	29
17	Technische Spezifikation und Produktinformation — Feste Gasmelder.....	29
Anhang A (informativ) Umrechnungsfaktor für die Einheiten der Leckrate (3.3).....		30
Anhang B (informativ) Korrelation zwischen Prüfgaskonzentration und Leckrate.....		31
B.1	Beispiel: Umrechnung einer Konzentrationszunahme in einer Haube in eine Gesamtleckrate als Volumendurchfluss (pV-Durchsatz).....	31
B.2	Beispiel: Konzentrationszunahme durch ein kleines Leck in einem großen Raum.....	31
B.3	Beispiel 2: Umrechnung einer Leckrate (pV-Durchsatz) in einen Massendurchfluss.....	33
B.4	Beispiel 3: Berechnung der Konzentrationen von Prüfgas, die vor einem Leck mit einer festgelegten Leckrate nachzuweisen sind.....	33
Anhang C (informativ) Anwendungsrichtlinien für feste Gasmelder.....		36
Anhang D (informativ) Umrechnung der Gaskonzentration von kg/m <sup>3</sup> zu ppm.....		37
Anhang E (informativ) Selektivität, Querempfindlichkeit und potentielle Verunreinigung.....		38
Literaturhinweise.....		41

## Bilder

Bild 1 — Messabstand.....	15
---------------------------	----

<b>Bild 2 — Prüfstandkonfigurationen.....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 3 — Geschlossenes prüfkammerartiges Gehäuse.....</b>	<b>17</b>
<b>Bild 4 — Prüfeinrichtung 3b.....</b>	<b>26</b>
<b>Bild 5 — Prüfeinrichtung 4 .....</b>	<b>27</b>
<b>Bild 6 — Prüfeinrichtung 5 .....</b>	<b>27</b>
<b>Bild B.1 — Konzentrationswolke eines Kältemittelgases vor einem Leck.....</b>	<b>34</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Symbole und Abkürzungen .....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 2 — Kältemittelarten.....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 3 — Repräsentative Gase .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 4 — Typische Messbereiche und Schwellenwerte (informativ).....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle A.1 — Gebräuchlichste Einheiten.....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle A.2 — Andere Einheiten .....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle E.1 — Selektivität, Querempfindlichkeit und potentielle Verunreinigung .....</b>	<b>38</b>