

# DIN EN ISO 6383-2:2004-10 (D)

## Kunststoffe - Folien und Bahnen - Bestimmung der Reißfestigkeit - Teil 2: Elmendorf-Verfahren (ISO 6383-2:1983); Deutsche Fassung EN ISO 6383-2:2004

---

| <b>Inhalt</b>   | <b>Seite</b> |
|---|--------------|
| <b>Vorwort</b> .....  | <b>2</b>     |
| <b>0 Einleitung</b> .....   | <b>4</b>     |
| <b>1 Anwendungsbereich</b> .....  | <b>5</b>     |
| <b>2 Normative Verweisungen</b> .....   | <b>5</b>     |
| <b>3 Begriffe</b> .....   | <b>5</b>     |
| <b>4 Kurzbeschreibung</b> .....   | <b>6</b>     |
| <b>5 Geräte</b> .....   | <b>6</b>     |
| <b>6 Probekörper</b> .....  | <b>7</b>     |
| <b>7 Konditionierung</b> .....  | <b>8</b>     |
| <b>8 Durchführung</b> .....   | <b>9</b>     |
| <b>9 Berechnung und Auswertung der Ergebnisse</b> .....   | <b>9</b>     |
| <b>10 Prüfbericht</b> .....   | <b>10</b>    |
| <b>Anhang A (informativ) Justierung und Wartung der Geräte</b> .....  | <b>11</b>    |
| <b>A.1 Kontrolle</b> .....  | <b>11</b>    |
| <b>A.2 Nivellierung</b> .....   | <b>11</b>    |
| <b>A.3 Nullpunkt-Kalibrierung</b> .....   | <b>11</b>    |
| <b>A.4 Reibung des Pendels</b> .....  | <b>11</b>    |
| <b>A.5 Weiterreißlänge</b> .....  | <b>12</b>    |
| <b>Anhang B (informativ) Kalibrierung des Gerätes</b> .....   | <b>13</b>    |
| <b>Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen<br/>mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen</b> ..... | <b>14</b>    |