

DIN EN ISO 8256:2005-05 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Schlagzugzähigkeit (ISO 8256:2004); Deutsche Fassung EN ISO 8256:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Prüfeinrichtung	6
5.1 Prüfmaschine	6
5.2 Pendel und Hammer	6
5.3 Querjoch	6
5.4 Klemmvorrichtungen/Spannbacken	6
5.5 Messschrauben und -schieber	7
6 Probekörper	7
6.1 Form und Maße	7
6.2 Herstellung	9
6.2.1 Formmassen	9
6.2.2 Tafeln	9
6.2.3 Langfaserverstärkte Harze	9
6.3 Kerbung von Probekörpern	9
6.4 Anzahl der Probekörper	9
6.5 Anisotropie	10
6.6 Vorbehandlung	10
7 Durchführung	10
8 Bestimmung der Arbeitskorrekturen	11
8.1 Verfahren A — Korrektur E_q infolge der plastischen Verformung und der kinetischen Energie des Querjochs	11
8.2 Verfahren B — Querjoch-Rückprallenergie E_b	11
9 Auswertung und Darstellung der Ergebnisse	12
9.1 Berechnung der korrigierten Schlagzugzähigkeit	12
9.1.1 Allgemeines	12
9.1.2 Arbeitskorrektur für Verfahren A	12
9.1.3 Arbeitskorrektur für Verfahren B	12
9.2 Berechnung der Schlagzugzähigkeit	12
9.3 Statistische Größen	13
9.4 Anzahl der bedeutsamen Ziffern	13
10 Präzision	13
11 Prüfbericht	13
Anhang A (normativ) Bestimmung des Korrekturfaktors für das Verfahren A	14
A.1 Verwendete Ausdrücke zu Energie/Arbeit	14
A.2 Bestimmung von $E_{cr, kin}$	15
A.3 Bestimmung von $E_{cr, pl}$	15
A.4 Arbeitskorrektur	16
Anhang B (normativ) Bestimmung des Rückprall-Korrekturfaktors für Verfahren B	17
Literaturhinweise	20