DIN EN ISO 8256:2005-05 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Schlagzugzähigkeit (ISO 8256:2004); Deutsche Fassung EN ISO 8256:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 2

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Kurzbeschreibung ... 5

5 Prüfeinrichtung ... 6
5.1 Prüfmaschine ... 6
5.2 Pendel und Hammer ... 6
5.3 Querjoch ... 6
5.4 Klemmvorrichtungen/Spannbacken ... 6
5.5 Messschrauben und -schieber ... 7

6 Probekörper ... 7
6.1 Form und Maße ... 7
6.2 Herstellung ... 9
6.2.1 Formmassen ... 9
6.2.2 Tafeln ... 9
6.2.3 Langfaserverstärkte Harze ... 9
6.3 Kerbung von Probekörpern ... 9
6.4 Anzahl der Probekörper ... 9
6.5 Anisotropie ... 10
6.6 Vorbehandlung ... 10

7 Durchführung ... 10

8 Bestimmung der Arbeitskorrekturen ... 11
8.1 Verfahren A — Korrektur E_q infolge der plastischen Verformung und der kinetischen Energie des Querjochs ... 11
8.2 Verfahren B — Querjoch-Rückprallenergie E_b ... 11

9 Auswertung und Darstellung der Ergebnisse ... 12
9.1 Berechnung der korrigierten Schlagzugzähigkeit ... 12
9.1.1 Allgemeines ... 12
9.1.2 Arbeitskorrektur für Verfahren A ... 12
9.1.3 Arbeitskorrektur für Verfahren B ... 12
9.2 Berechnung der Schlagzugzäghigkeit ... 12
9.3 Statistische Größen ... 13
9.4 Anzahl der bedeutsamen Ziffern ... 13

10 Präzision ... 13

11 Prüfbericht ... 13

Anhang A (normativ) Bestimmung des Korrekturfaktors für das Verfahren A ... 14
A.1 Verwendete Ausdrücke zu Energie/Arbeit ... 14
A.2 Bestimmung von $E_{cr,\,kin}$ ... 15
A.3 Bestimmung von $E_{cr,\,pl}$ ... 15
A.4 Arbeitskorrektur ... 16

Anhang B (normativ) Bestimmung des Rückprall-Korrekturfaktors für Verfahren B ... 17

Literaturhinweise ... 20