

# DIN EN ISO 8256:2005-05 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Schlagzugzähigkeit (ISO 8256:2004); Deutsche Fassung EN ISO 8256:2004

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Kurzbeschreibung .....	5
5 Prüfeinrichtung .....	6
5.1 Prüfmaschine .....	6
5.2 Pendel und Hammer .....	6
5.3 Querjoch .....	6
5.4 Klemmvorrichtungen/Spannbacken .....	6
5.5 Messschrauben und -schieber .....	7
6 Probekörper .....	7
6.1 Form und Maße .....	7
6.2 Herstellung .....	9
6.2.1 Formmassen .....	9
6.2.2 Tafeln .....	9
6.2.3 Langfaserverstärkte Harze .....	9
6.3 Kerbung von Probekörpern .....	9
6.4 Anzahl der Probekörper .....	9
6.5 Anisotropie .....	10
6.6 Vorbehandlung .....	10
7 Durchführung .....	10
8 Bestimmung der Arbeitskorrekturen .....	11
8.1 Verfahren A — Korrektur $E_q$ infolge der plastischen Verformung und der kinetischen Energie des Querjochs .....	11
8.2 Verfahren B — Querjoch-Rückprallenergie $E_b$ .....	11
9 Auswertung und Darstellung der Ergebnisse .....	12
9.1 Berechnung der korrigierten Schlagzugzähigkeit .....	12
9.1.1 Allgemeines .....	12
9.1.2 Arbeitskorrektur für Verfahren A .....	12
9.1.3 Arbeitskorrektur für Verfahren B .....	12
9.2 Berechnung der Schlagzugzähigkeit .....	12
9.3 Statistische Größen .....	13
9.4 Anzahl der bedeutsamen Ziffern .....	13
10 Präzision .....	13
11 Prüfbericht .....	13
Anhang A (normativ) Bestimmung des Korrekturfaktors für das Verfahren A .....	14
A.1 Verwendete Ausdrücke zu Energie/Arbeit .....	14
A.2 Bestimmung von $E_{cr, kin}$ .....	15
A.3 Bestimmung von $E_{cr, pl}$ .....	15
A.4 Arbeitskorrektur .....	16
Anhang B (normativ) Bestimmung des Rückprall-Korrekturfaktors für Verfahren B .....	17
Literaturhinweise .....	20