DIN EN ISO 294-4:2003-06 (D)

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten - Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindung (ISO 294-4:2001); Deutsche Fassung EN ISO 294-4:2003

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 4

4 Prüfeinrichtung 5

5 Durchführung 6
5.1 Konditionieren der Formmasse 6
5.2 Spritzgießen 6
5.3 Messung der Formwerkzeugtemperatur 7
5.4 Messung der Formmassetemperatur 7
5.5 Behandlung der Probekörper nach dem Entformen 7
5.6 Messung der Verarbeitungsschwindung 8
5.7 Nachbehandlung 8
5.8 Messung der Nachschwindung 8

6 Auswertung 9
6.1 Verarbeitungsschwindung 9
6.2 Nachschwindung 9
6.3 Gesamtschwindung 9

7 Präzision 10

8 Prüfbericht 10

Anhang A (informativ) Bezugspunkte zur Längen- und Breitenmessung 11

Literaturhinweise 12

Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen 12