

DIN EN ISO 10724-1:2002-04 (D)

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus duroplastischen rieselfähigen Formmassen (PMC) - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern (ISO 10724-1:1998); Deutsche Fassung EN ISO 10724-1:2001

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| | Seite |
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Spritzgießanlage | 10 |
| 4.1 ISO-(Mehrfach-)Werkzeuge | 10 |
| 4.2 Spritzgießmaschine | 11 |
| 4.2.1 Spritzlingsvolumen | 11 |
| 4.2.2 Regeleinrichtungen | 12 |
| 4.2.3 Schnecke | 12 |
| 4.2.4 Zuhaltkraft | 12 |
| 4.2.5 Temperatur-Messeinrichtungen | 12 |
| 5 Durchführung | 12 |
| 5.1 Klimatisierung der Formmassen | 12 |
| 5.2 Spritzgießen | 13 |
| 5.3 Messung der Werkzeugtemperatur | 13 |
| 5.4 Messung der Massetemperatur | 13 |
| 5.5 Nachbehandlung der Probekörper | 14 |
| 6 Bericht über die Probekörperherstellung | 14 |
| Anhang A (informativ) Beispiele für Verteileranordnungen | 15 |
| Anhang B (informativ) Kennzeichnung der Probekörper | 16 |
| Anhang C (informativ) Beispiel eines Spritzgießwerkzeugs | 17 |
| Anhang D (informativ) Genormte Bestandteile von Spritzgießwerkzeugen | 19 |
| Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen | 20 |