

# DIN EN ISO 15015:2026-05 (D)

Kunststoffe - Extrudierte Tafeln aus schlagzäh-modifizierten Acrylnitril/Styrol-Copolymeren (ABS, AEPDS und ASA) - Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 15015:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15015:2025

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 6     |
| Vorwort.....  | 7     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 9     |
| 2 Normative Verweisungen.....   | 9     |
| 3 Begriffe.....   | 9     |
| 4 Werkstoff.....  | 10    |
| 5 Anforderungen.....  | 10    |
| 5.1 Lieferzustand.....  | 10    |
| 5.2 Grenzabweichungen.....  | 10    |
| 5.2.1 Dicke.....  | 10    |
| 5.2.2 Länge und Breite.....   | 10    |
| 5.2.3 Rechtwinkligkeit.....   | 11    |
| 5.2.4 Säbligkeit von gerollten Tafeln.....                                | 11    |
| 5.3 Eigenschaften.....  | 11    |
| 5.3.1 Mechanische und thermische Eigenschaften.....                       | 11    |
| 5.3.2 Verhalten nach Erwärmung.....                                       | 13    |
| 5.3.3 Physiologisches Verhalten.....                                      | 13    |
| 6 Prüfverfahren.....  | 13    |
| 6.1 Probekörper.....  | 13    |
| 6.1.1 Vorbereitung der Probekörper.....                                   | 13    |
| 6.1.2 Vorbehandlung.....  | 13    |
| 6.1.3 Prüfbedingungen.....  | 13    |
| 6.2 Lieferzustand.....  | 13    |
| 6.3 Aussehen.....   | 14    |
| 6.4 Maße.....   | 14    |
| 6.4.1 Dicke, $h$ .....  | 14    |
| 6.4.2 Länge, $l$ , und Breite, $b$ .....                                  | 14    |
| 6.4.3 Rechtwinkligkeit.....   | 14    |
| 6.4.4 Säbligkeit.....   | 14    |
| 6.5 Dichte.....   | 14    |
| 6.6 Mechanische Eigenschaften.....  | 14    |
| 6.6.1 Streckspannung, $\sigma_y$ .....                                    | 14    |
| 6.6.2 Zugmodul, $E_t$ .....   | 15    |
| 6.6.3 Charpy-Schlagzähigkeit von ungekerbten Probekörpern, $a_{cu}$ ..... | 15    |
| 6.6.4 Charpy-Schlagzähigkeit von gekerbten Probekörpern, $a_{cn}$ .....   | 15    |
| 6.6.5 Kugeldruckhärte.....  | 15    |
| 6.6.6 Schmelze-Massefließrate (MFR).....                                  | 15    |
| 6.7 Thermische Eigenschaften.....   | 15    |
| 6.7.1 Vicat-Erweichungstemperatur.....                                    | 15    |
| 6.7.2 Bestimmung der Schrumpfung bei Erwärmung.....                       | 15    |
| 7 Bezeichnung.....  | 17    |
| 7.1 Beispiel für ABS-Tafeln.....  | 17    |

|     |   |    |
|-----|---|----|
| 7.2 | Beispiel für gerollte ASA-Tafeln .....            | 17 |
| 8   | Kennzeichnung .....                               | 18 |
|     | Anhang A (informativ) Zusätzliche Richtwerte..... | 19 |
|     | Literaturhinweise .....                           | 20 |

## Bilder

|        |   |    |
|--------|---|----|
| Bild 1 | — Differenz der Länge der Diagonalen, $ d_1 - d_2 $ ..... | 11 |
|--------|---|----|

## Tabellen

|             |  |    |
|-------------|--|----|
| Tabelle 1   | — Grenzabmaße für Länge und Breite einer Tafel .....   | 11 |
| Tabelle 2   | — Nach ISO 291 evaluierte, mechanische und thermische Eigenschaften — ABS.....                                     | 12 |
| Tabelle 3   | — Mechanische und thermische Eigenschaften — AEPDS (AES), ASA.....   | 12 |
| Tabelle 4   | — Maximale Schrumpfung für Thermoformungsanwendungen.....  | 13 |
| Tabelle 5   | — Fehlergrenze des Messgerätes .....   | 14 |
| Tabelle 6   | — Prüfbedingungen für die Schrumpfung bei Erwärmung von ABS-, AEPDS (AES) oder<br>ASA-Tafeln .....                 | 16 |
| Tabelle A.1 | — Richtwerte für weitere physikalische Eigenschaften von ABS-, AEPDS- (AES-) oder<br>ASA-Extrusionsformmassen..... | 19 |
| Tabelle A.2 | — Richtwerte für weitere mechanische Eigenschaften von ABS-, AEPDS- (AES-) oder<br>ASA-Extrusionsformmassen.....   | 19 |