

# DIN EN ISO 182-3:2026-04 (D)

**Kunststoffe - Bestimmung der Neigung von Formmassen und Erzeugnissen auf der Basis von Vinylchlorid-Homopolymeren und -Copolymeren, bei erhöhten Temperaturen Chlorwasserstoff und andere saure Produkte abzugeben - Teil 3: Leitfähigkeitsverfahren (ISO 182-3:2025); Deutsche Fassung EN ISO 182-3:2025**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	10
4 Kurzbeschreibung.....	10
5 Reagenzien.....	10
6 Prüfeinrichtung.....	10
7 Herstellung der Proben.....	15
7.1 Allgemeines.....	15
7.2 PVC-Plastisole.....	15
7.3 PVC-Pellets, -Extrudate, -Formteile, dicke PVC-Folie usw.....	15
7.4 PVC-Film und -Folie.....	15
7.5 PVC-Beschichtungen.....	15
7.6 Kabel- und Leitungsisolierung bzw. -ummantelung.....	15
8 Anzahl an Prüfungen.....	15
9 Temperaturen für die Dehydrochlorierung.....	16
10 Durchführung.....	16
10.1 Herstellung der Untersuchungsproben.....	16
10.2 Vorbereitende Arbeitgänge.....	16
10.3 Besondere Vorsichtsmaßnahmen bei Verwendung der Dehydrochlorierungszelle A.....	16
10.4 Vorbereitung der Messzelle.....	17
10.5 Zersetzung der Untersuchungsprobe.....	17
11 Auswertung.....	17
12 Prüfbericht.....	17
13 Präzision.....	18
13.1 Allgemeines.....	18
13.2 Wiederholpräzision.....	18
13.3 Vergleichpräzision.....	19
13.4 Vergleich mit dem pH-Messgerät-Verfahren (ISO 182-2).....	19
13.5 Einflussfaktoren der Stabilitätszeit.....	19
13.6 Schlussfolgerungen.....	21
Anhang A (informativ) Reinigung der Prüfeinrichtung.....	22
A.1 Dehydrochlorierungszelle A.....	22
A.2 Sinterglasscheiben.....	22
A.3 Verbindungsrohr aus Glas.....	22
A.4 Messzelle.....	22

<b>Anhang B (informativ) Berechnung der Wiederholpräzision und Vergleichpräzision —</b>	
<b>Verfahren mit Leitfähigkeitsmessgerät und pH-Messgerät .....</b>	<b>23</b>
<b>B.1 Berechnung von <math>r</math> und <math>R</math> für weichmacherfreies PVC — Verfahren mit</b>	
<b>Leitfähigkeitsmessgerät.....</b>	<b>23</b>
<b>B.2 Berechnung von <math>r</math> und <math>R</math> für weichmacherfreies PVC — Verfahren mit pH-Messgerät.....</b>	<b>24</b>
<b>Anhang C (informativ) Ringversuch .....</b>	<b>25</b>
<b>C.1 Allgemeines.....</b>	<b>25</b>
<b>C.2 Prüfbedingungen.....</b>	<b>25</b>
<b>C.3 Schlussfolgerungen.....</b>	<b>25</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>27</b>

## **Bilder**

<b>Bild 1 — Allgemeiner Aufbau der Prüfeinrichtung.....</b>	<b>11</b>
<b>Bild 2 — Zelle A (wiederverwendbar) zur Dehydrochlorierung der PVC-Proben .....</b>	<b>12</b>
<b>Bild 3 — Zelle B (nicht wiederverwendbar) zur Dehydrochlorierung der PVC-Proben .....</b>	<b>13</b>
<b>Bild 4 — Rohre aus Glas zur Verbindung der Dehydrochlorierungszelle mit der Messzelle</b>	
<b>(Verwendung mit Zelle A).....</b>	<b>14</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Wiederholte Bestimmungen der Stabilitätszeit für drei PVC-Erzeugnisse über einen</b>	
<b>Zeitraum von zwei Jahren.....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle 2 — Weichmacherfreies PVC, <math>\theta = 200</math> °C.....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 3 — Weichmacherfreies PVC .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle B.1 — Präzision des Verfahrens mit Leitfähigkeitsmessgerät für weichmacherfreies PVC ....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle B.2 — Präzision des Verfahrens mit pH-Messgerät für weichmacherfreies PVC .....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle C.1 — Wiederholte Bestimmungen der Stabilitätszeit mit dem Metallblock-Wärmebad</b>	
<b>(PVC-Isomatte) .....</b>	<b>25</b>
<b>Tabelle C.2 — Vergleich zwischen Ölbad und Wärmeblock.....</b>	<b>26</b>