

# DIN EN ISO 75-3:2025-11 (D)

## Kunststoffe - Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur unter Last - Teil 3: Hochbeständige härtbare Schichtstoffe und langfaserverstärkte Kunststoffe (ISO 75-3:2025); Deutsche Fassung EN ISO 75-3:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Kurzbeschreibung.....	10
5 Prüfeinrichtung.....	11
5.1 Vorrichtung zum Aufbringen der Biegespannung.....	11
5.2 Heizvorrichtung.....	11
5.3 Gewichtstücke.....	11
5.4 Temperaturmesseinrichtung.....	11
5.5 Einrichtung zum Messen der Durchbiegung.....	11
5.6 Messschrauben und Lehren.....	11
6 Probekörper.....	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Form und Maße.....	12
6.3 Überprüfung der Probekörper.....	12
6.4 Anzahl der Probekörper.....	12
6.5 Herstellung der Probekörper.....	12
6.6 Tempern.....	13
7 Konditionierung und Trocknung.....	13
8 Durchführung.....	13
8.1 Berechnung der aufzubringenden Kraft.....	13
8.2 Ausgangstemperatur der Heizvorrichtung.....	14
8.3 Messung.....	14
9 Auswertung.....	15
10 Präzision.....	15
11 Prüfbericht.....	15
Anhang A (informativ) Präzisionsdaten.....	16
A.1 Allgemeines.....	16
A.1.1 Ringversuche.....	16
A.1.2 Konzept von $r$ und $R$ .....	16
A.2 Ringversuchsbedingungen.....	17
A.2.1 Werkstoff 1.....	17
A.2.2 Werkstoff 2.....	17
A.2.3 Werkstoff 3.....	18
A.2.4 Werkstoff 4.....	19
A.2.5 Werkstoff 5.....	20

<b>A.3</b>	<b>Ergebnisse des Ringversuchs .....</b>	<b>21</b>
<b>A.3.1</b>	<b>Prüfergebnisse .....</b>	<b>21</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>23</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle 1</b>	<b>— Anfangsdurchbiegung, die einer Biegedehnungswerterhöhung um 0,1 % entspricht, als eine Funktion der Probekörperdicke.....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 2</b>	<b>— Standarddurchbiegung als eine Funktion der Probekörperdicke .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle A.1</b>	<b>— Präzisionsdaten für ein Öl-Wärmeübertragungsmedium.....</b>	<b>21</b>