

DIN EN 18065:2025-11 (D)

Kunststoffe - Kunststoff-Rezyklate - Klassifizierung von Kunststoff-Rezyklaten durch Datenqualitätslevels für die Verwendung und den (internetbasierten) Handel;
Deutsche Fassung EN 18065:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Datenqualitätslevel für Rezyklate	13
4.1 Allgemeines	13
4.2 Definition von Datenqualitätslevel (DQL)	13
4.3 Definition anwendungsspezifischer Datenqualitätslevel (DQL-A)	13
4.4 Weitere Erläuterungen zu Merkmalen	14
4.4.1 Art des Füllstoffs	14
4.4.2 Additive	14
4.4.3 Weitere Einzelheiten zum Recycling-Prozess	14
4.4.4 Nachverfolgbarkeit	14
4.4.5 In CO ₂ -Äquivalenten gemessene Treibhausgasemissionen	14
4.4.6 Kontamination/Nichtzielmaterialien im Rezyklat	15
4.5 Probenahme und Homogenisierung	15
4.5.1 Probenahme	15
4.5.2 Homogenisierung	15
4.5.3 Weitere Beschreibung der DQL-Anforderungen an die Probenahme und Homogenisierung	15
5 Bestimmung und Bezeichnung des Rezyklatgehalts	16
6 Kennzeichnung	16
7 Digitaler Produktpass	18
7.1 Anforderungen an die Erfassung, Erstellung und Ersetzung von Daten	18
7.1.1 Einleitung	18
7.1.2 Validierung	19
7.1.3 Änderungen und Neuausstellung	19
7.1.4 Ersetzungen	20
7.2 Anforderungen an die Datenübertragung und Nachverfolgbarkeit	20
7.2.1 Systemgrenzen für den digitalen Produktpass	20
7.2.2 Allgemeine Grundsätze der Datenübertragungen	20
7.2.3 Bewährtes Verfahren der Datenübertragung	21
7.3 Aufbewahrung der Daten	21
Anhang A (normativ) Anforderungen an die spezifischen Datenqualitätslevel	22
Anhang B (informativ) Berechnung des Rezyklatgehalts	26
B.1 Mechanisches und physikalisches Recycling	26
B.2 Chemisches Recycling	26

B.3	Spezifische Beispiele für die Berechnung des Rezyklatgehalts	26
B.3.1	Beispiel 1: Polymer-Compound ohne Füllstoffe im Rezyklatanteil	26
B.3.2	Beispiel 2: Polymer-Compound mit Füllstoffen im Rezyklatanteil	26
B.3.3	Beispiel 3: Polymer-Compound ohne Füllstoffe im Rezyklatanteil und ein Kunststoff- Rezyklat als Träger für Pigmente im Masterbatch	27
B.3.4	Beispiel 4: Polymer-Compound mit Glasfasern im Rezyklatanteil, Glasfaser-Neumaterial und einem rezyklatbasierten Masterbatch	27
B.3.5	Beispiel 5: Polymer-Compound mit Kunststoff-Rezyklat aus verschiedenen Quellen (PIR und PCR), anorganischem Füllstoff-Neumaterial und einem Neumaterial-Masterbatch	28
Anhang C (informativ) Probenahme		29
Literaturhinweise		32
Bilder		
Bild 1 -- Darstellung von Begriffen		8
Bild 2 -- Kennzeichnung		17
Bild 3 -- System des digitalen Produktpasses für Rezyklate und Kunststoffabfall		20
Bild C.1 -- Position der Probenschritte		30
Bild C.2 -- Position der Probenahmepunkte in den Probenschritten, entnommen aus der Mittelachse des Beutels		30
Bild C.3 -- Probenahmewerkzeug von der Oberseite des Beutels nach Schema 2		31
Bild C.4 -- Probenahme eines Beutels von der Seite nach Schema 1		31
Tabellen		
Tabelle 1 -- Erforderliche Merkmale nach Datenqualitätslevel (Übersicht)		13
Tabelle 2 -- Anforderungen an die Probenahme nach DQL		15
Tabelle 3 -- Beschreibung der Kennzeichnung		17
Tabelle 4 -- Validierung von DPP je Datenqualitätslevel		19
Tabelle A.1 -- Informationen (keine Messungen)		22
Tabelle A.2 -- Eigenschaften		23
Tabelle A.3 -- Optionale Merkmale		24
Tabelle B.1 -- Berechnungstabelle für Beispiel 1		26
Tabelle B.2 -- Berechnungstabelle für Beispiel 2		27
Tabelle B.3 -- Berechnungstabelle für Beispiel 3		27
Tabelle B.4 -- Berechnungstabelle für Beispiel 4		28
Tabelle B.5 -- Berechnungstabelle für Beispiel 5		28