

DIN EN ISO 8256:2024-03 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Schlagzugzähigkeit (ISO 8256:2023); Deutsche Fassung EN ISO 8256:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	11
4 Kurzbeschreibung.....	11
5 Prüfeinrichtung.....	12
5.1 Prüfmaschine.....	12
5.2 Pendel und Hammer.....	12
5.3 Querjoch.....	12
5.4 Klemmvorrichtungen/Spannbacken.....	12
5.5 Messschrauben und -schieber.....	12
6 Probekörper.....	13
6.1 Form und Maße.....	13
6.2 Herstellung.....	15
6.2.1 Formmassen.....	15
6.2.2 Tafeln.....	15
6.2.3 Langfaserverstärkte Harze.....	15
6.3 Kerbung von Probekörpern.....	15
6.4 Anzahl der Probekörper.....	16
6.5 Anisotropie.....	16
6.6 Konditionierung.....	16
7 Verfahren.....	16
8 Bestimmung der Arbeitskorrekturen.....	17
8.1 Verfahren A — Korrektur E_q infolge der plastischen Verformung und der kinetischen Energie des Querjochs.....	17
8.2 Verfahren B — Querjoch-Rückprallenergie E_b	18
9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse.....	18
9.1 Berechnung der korrigierten Schlagzugzähigkeit.....	18
9.1.1 Allgemeines.....	18
9.1.2 Arbeitskorrektur für Verfahren A.....	18
9.1.3 Arbeitskorrektur für Verfahren B.....	18
9.2 Berechnung der Schlagzugzähigkeit.....	19
9.3 Statistische Größen.....	19
9.4 Anzahl der Dezimalstellen.....	19
10 Präzision.....	19
11 Prüfbericht.....	19
Anhang A (normativ) Bestimmung des Korrekturfaktors für das Verfahren A.....	21
A.1 Verwendete Ausdrücke zu Energie/Arbeit.....	21
A.2 Bestimmung von $E_{cr,kin}$	22
A.3 Bestimmung von $E_{cr,pl}$	22

A.4	Arbeitskorrektur	24
	Anhang B (normativ) Bestimmung des Rückprall-Korrekturfaktors für Verfahren B	25
	Literaturhinweise	28

Bilder

Bild 1	— Probekörpertypen	14
Bild B.1	— Typische Korrekturfaktor-Kurve für einmaligen Rückprall des Querjochs in einem Schlagzugerät mit Aufnahme des Probekörpers im Querjoch	27

Tabellen

Tabelle 1	— Massen des Querjochs	12
Tabelle 2	— Probekörpertypen und -maße	13