DIN EN ISO 8256:2024-03 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Schlagzugzähigkeit (ISO 8256:2023); Deutsche Fassung EN ISO 8256:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 8

Vorwort 9

1 Anwendungsbereich 10

2 Normative Verweisungen 10

3 Begriffe 11

4 Kurzbeschreibung 11

5 Prüfeinrichtung 12
5.1 Prüfmaschine 12
5.2 Pendel und Hammer 12
5.3 Querjoch 12
5.4 Klemmvorrichtungen/Spannbacken 12
5.5 Messschrauben und -schieber 12

6 Probekörper 13
6.1 Form und Maße 13
6.2 Herstellung 15
6.2.1 Formmassen 15
6.2.2 Tafeln 15
6.2.3 Langfaserverstärkte Harze 15
6.3 Kerbung von Probekörpern 15
6.4 Anzahl der Probekörper 16
6.5 Anisotropie 16
6.6 Konditionierung 16

7 Verfahren 16

8 Bestimmung der Arbeitskorrekturen 17
8.1 Verfahren A — Korrektur E_q infolge der plastischen Verformung und der kinetischen Energie des Querjochs 17
8.2 Verfahren B — Querjoch-Rückprallenergie E_b 18

9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse 18
9.1 Berechnung der korrigierten Schlagzugzähigkeit 18
9.1.1 Allgemeines 18
9.1.2 Arbeitskorrektur für Verfahren A 18
9.1.3 Arbeitskorrektur für Verfahren B 18
9.2 Berechnung der Schlagzugzähigkeit 19
9.3 Statistische Größen 19
9.4 Anzahl der Dezimalstellen 19

10 Präzision 19

11 Prüfbericht 19

Anhang A (normativ) Bestimmung des Korrekturfaktors für das Verfahren A 21
A.1 Verwendete Ausdrücke zu Energie/Arbeit 21
A.2 Bestimmung von $E_{cr,kin}$ 22
A.3 Bestimmung von $E_{cr,pl}$ 22

A.4 Arbeitskorrektur **24**

Anhang B (normativ) Bestimmung des Rückprall-Korrekturfaktors für Verfahren B **25**

Literaturhinweise **28**

Bilder

Bild 1 — Probekörpertypen **14**

Bild B.1 — Typische Korrekturfaktor-Kurve für einmaligen Rückprall des Querjochs in einem Schlagzuggerät mit Aufnahme des Probekörpers im Querjoch **27**

Tabellen

Tabelle 1 — Massen des Querjochs **12**

Tabelle 2 — Probekörpertypen und -maße **13**