

DIN 16999:2023-12 (D/E)

Kunststoff-Formteile - Oberflächenqualitäten; Text Deutsch und Englisch

Plastics moulded parts - Surface qualities; Text in German and English

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Einflussfaktoren auf die Oberflächenbeschaffenheit und Oberflächenanmutung der Formteile.....	5
5 Definition der Abnahmebedingungen	6
6 Kunststofftypische Prüfbedingungen und Fehlerquoten.....	6
6.1 Bewertungszonen.....	6
6.2 Position.....	7
6.3 Beleuchtung	7
6.4 Betrachtungsabstand	8
6.5 Betrachtungszeit.....	8
6.6 Zielvereinbarung Fehlerquote.....	8
6.7 Grenzmuster	9
6.8 Werkzeugoberfläche	10
7 Benetzbarkeit der Formteil-Oberfläche	11
8 Optische Ausprägung der Formteil-Oberfläche.....	11
9 Rauheiten	12
9.1 Strukturen auf der Werkzeugoberfläche.....	12
9.2 Strukturen auf der Kunststoff-Oberfläche	12
Literaturhinweise	14
Bilder	
Bild 1 — Beispiel für die Ermittlung der Fehlerquote unter Berücksichtigung von Durchschlupf.....	9
Bild 2 — Optische Ausprägung durch unterschiedliche Grade der Politur.....	11
Bild 3 — Strukturen auf der Metalloberfläche (Werkzeugoberfläche) nach VDI 3400	12
Bild 4 — Strukturen auf der Kunststoff-Oberfläche nach VDI 3400.....	13
Tabellen	
Tabelle 1 — Bauteilbezogene Zoneneinteilung bezüglich Fehlerbrisanz	6

Tabelle 2 — Beleuchtungsquellen.....	7
Tabelle 3 — Flächenbezogene Betrachtungszeit für verschiedene Produktbeispiele.....	8
Tabelle 4 — Tolerierbare Merkmalarten.....	9
Tabelle 5 — Festlegung für die Tolerierung von zählbaren Merkmalen.....	10
Tabelle 6 — Oberflächenqualitäten der Werkzeugoberfläche	10