

DIN 16842:2023-10 (D/E)

Rohre aus Polyethylen (PE) - PE-HD für drucklose Anwendungen - Allgemeine Güteanforderungen, Maße und Prüfungen; Text Deutsch und Englisch

Polyethylene (PE) pipes - PE-HD for pressureless applications - General quality requirements, dimensions and testing; Text in German and English

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	4
3.1 Begriffe	4
3.2 Symbole	5
3.3 Abkürzungen	6
4 Werkstoff	6
5 Anforderungen	7
5.1 Rohr	7
5.2 Lieferzustand	8
5.3 Beschaffenheit	8
5.4 Maße und Grenzmaße	8
5.5 Maße und Bezeichnungen	8
5.6 Außendurchmesser, Wanddicken, S/SDR-Reihen und Masse	9
5.7 Grenzabmaße der mittleren Außendurchmesser und der Ovalitäten	9
5.8 Grenzabmaße der Wanddicken	10
6 Prüfungen	11
6.1 Oberflächenbeschaffenheit	11
6.2 Maße	11
6.3 Ovalität (Unrundheit)	11
6.4 Innendruckprüfung	11
6.5 Veränderung nach Wärmebehandlung	12
7 Lieferart	12
8 Kennzeichnung	12
Anhang A (normativ) Außendurchmesser, Wanddicken, S/SDR-Reihen und Masse	13
Anhang B (informativ) Erläuterungen	18
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — Nenn-Außendurchmesser und Nennwanddicke	8
--	---

Tabellen

Tabelle 1 — Werkstoff	6
Tabelle 2 — Eigenschaften des PE-Rohres	7
Tabelle 3 — Grenzabmaße der mittleren Außendurchmesser und der Ovalitäten	9
Tabelle 4 — Grenzabmaße der Wanddicke	10
Tabelle 5 — Lieferart und Grenzabmaß	12
Tabelle A.1 — S 25 bis S 8 (SDR 51 bis SDR 17): Außendurchmesser, Wanddicken, S/SDR-Reihen und Masse und längenbezogene Masse	13
Tabelle A.2 — S 6,3 bis S 2 (SDR 13,6 bis SDR 5): Außendurchmesser, Wanddicken, S/SDR-Reihen und Masse und längenbezogene Masse	15

Contents

Page

Foreword	3
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms, definitions, symbols and abbreviations	4
3.1 Terms and definitions	4
3.2 Symbols	5
3.3 Abbreviations	6
4 Material	6
5 Requirements	7
5.1 Pipe	7
5.2 Delivery conditions	8
5.3 Appearance	8
5.4 Dimension and tolerances	8
5.5 Dimensions and designation	8
5.6 Outside diameter, wall thickness, S/SDR-series and mass	9
5.7 Tolerances on mean outside diameter and out-of-roundness (ovality)	9
5.8 Wall thickness tolerances	10
6 Testing	11
6.1 Surface appearance	11
6.2 Dimensions	11
6.3 Out-of-roundness (ovality)	11
6.4 Internal pressure test	11
6.5 Longitudinal heat reversion	12
7 Form of supply	12
8 Marking	12
Annex A (normative) Outside diameter, wall thickness, S/SDR series and mass	13
Annex B (informative) Explanatory notes	18
Bibliography	19

Figures

Figure 1 — Nominal outside diameter and nominal wall thickness	8
--	---

Tables

Table 1 — Material	6
Table 2 — Characteristics of the PE-pipe	7
Table 3 — Tolerances on mean outside diameters and out-of-roundness	9
Table 4 — Tolerances of wall thicknesses	10
Table 5 — Form of supply and tolerance	12
Table A.1 — S 25 to S 8 (SDR 51 to SDR 17): Outside diameter, wall thickness, S/SDR series and mass and length related mass	13
Table A.2 — S 6,3 to S 2 (SDR 13,6 to SDR 5): Outside diameter, wall thickness, S/SDR series and mass and length related mass	15