

DIN EN ISO 180:2023-09 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit (ISO 180:2023); Deutsche Fassung EN ISO 180:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
Einleitung.....	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen.....	11
3 Begriffe.....	11
4 Kurzbeschreibung.....	12
5 Prüfeinrichtung.....	12
5.1 Prüfgerät.....	12
5.2 Messschrauben und -uhren.....	13
6 Probekörper.....	13
6.1 Herstellung.....	13
6.1.1 Form- oder Extrusionsmassen.....	13
6.1.2 Platten.....	16
6.1.3 Langfaserverstärkte Kunststoffe.....	16
6.1.4 Kontrolle.....	16
6.1.5 Kerbung.....	16
6.2 Anisotropie.....	16
6.3 Form und Maße.....	17
6.3.1 Allgemeines.....	17
6.3.2 Form- oder Extrusionsmassen.....	17
6.3.3 Werkstoffe für Platten, einschließlich langfaserverstärkter Werkstoffe.....	17
6.4 Anzahl an Probekörpern.....	17
6.5 Konditionierung.....	18
7 Durchführung.....	18
8 Berechnungen und Angabe der Ergebnisse.....	19
8.1 Ungekerbte Probekörper.....	19
8.2 Gekerbte Probekörper.....	19
8.3 Statistische Größen.....	19
8.4 Signifikante Stellen.....	19
9 Präzision.....	20
10 Prüfbericht.....	20
Anhang A (informativ) Angaben zur Präzision.....	22
A.1 Allgemeines.....	22
A.2 Ansatz von r und R	22
Literaturhinweise.....	25
Bilder	
Bild 1 — Bezeichnungsschema zur Beschreibung der Schlagrichtung.....	15

Bild 2 — Spannbacken, Probekörper (gekerbt) und Hammerschneide, dargestellt im Moment des Aufschlags.....	15
--	-----------

Bild 3 — Kerbarten.....	16
--------------------------------	-----------

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfverfahren-Bezeichnungen, Probekörper-Typen, Kerbarten und Kerbmaße.....	17
--	-----------

Tabelle 2 — Darstellung der Ergebnisse	21
---	-----------

Tabelle A.1 — Daten von zwei aufeinander folgenden Tagen, Kerbschlagzähigkeit (a_{iN}) — ISO 180/A	23
--	-----------

Tabelle A.2 — Präzision, Kerbschlagzähigkeit (a_{iN}) — ISO 180/A.....	23
--	-----------

Tabelle A.3 — Präzision, ungekerbte Schlagzähigkeit (a_{iU}) — ISO 180/U.....	24
---	-----------