

# DIN EN ISO 180:2023-09 (D)

## Kunststoffe - Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit (ISO 180:2023); Deutsche Fassung EN ISO 180:2023

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort .....	9
Einleitung .....	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen .....	11
3 Begriffe .....	11
4 Kurzbeschreibung.....	12
5 Prüfeinrichtung.....	12
5.1 Prüfgerät .....	12
5.2 Messschrauben und -uhren.....	13
6 Probekörper.....	13
6.1 Herstellung.....	13
6.1.1 Form- oder Extrusionsmassen .....	13
6.1.2 Platten.....	16
6.1.3 Langfaserverstärkte Kunststoffe.....	16
6.1.4 Kontrolle .....	16
6.1.5 Kerbung .....	16
6.2 Anisotropie.....	16
6.3 Form und Maße .....	17
6.3.1 Allgemeines .....	17
6.3.2 Form- oder Extrusionsmassen .....	17
6.3.3 Werkstoffe für Platten, einschließlich langfaserverstärkter Werkstoffe .....	17
6.4 Anzahl an Probekörpern.....	17
6.5 Konditionierung .....	18
7 Durchführung .....	18
8 Berechnungen und Angabe der Ergebnisse .....	19
8.1 Ungekerbte Probekörper.....	19
8.2 Gekerbte Probekörper .....	19
8.3 Statistische Größen.....	19
8.4 Signifikante Stellen .....	19
9 Präzision .....	20
10 Prüfbericht .....	20
Anhang A (informativ) Angaben zur Präzision .....	22
A.1 Allgemeines .....	22
A.2 Ansatz von $r$ und $R$ .....	22
Literaturhinweise .....	25
 Bilder	
Bild 1 — Bezeichnungsschema zur Beschreibung der Schlagrichtung.....	15

**Bild 2 — Spannbacken, Probekörper (gekerbt) und Hammerschneide, dargestellt im Moment des Aufschlags.....** 15

**Bild 3 — Kerbarten.....** 16

## **Tabellen**

**Tabelle 1 — Prüfverfahrens-Bezeichnungen, Probekörper-Typen, Kerbarten und Kerbmaße.....** 17

**Tabelle 2 — Darstellung der Ergebnisse .....** 21

**Tabelle A.1 — Daten von zwei aufeinander folgenden Tagen, Kerbschlagzähigkeit ( $a_{IN}$ ) — ISO 180/A .....** 23

**Tabelle A.2 — Präzision, Kerbschlagzähigkeit ( $a_{IN}$ ) — ISO 180/A.....** 23

**Tabelle A.3 — Präzision, ungekerbte Schlagzähigkeit ( $a_{IU}$ ) — ISO 180/U.....** 24