DIN EN ISO 180:2023-09 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit (ISO 180:2023); Deutsche Fassung EN ISO 180:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 8

Vorwort 9

Einleitung 10

1 Anwendungsbereich 11

2 Normative Verweisungen 11

3 Begriffe 11

4 Kurzbeschreibung 12

5 Prüfeinrichtung 12
5.1 Prüfgerät 12
5.2 Messschrauben und -uhren 13

6 Probekörper 13
6.1 Herstellung 13
6.1.1 Form- oder Extrusionsmassen 13
6.1.2 Platten 16
6.1.3 Langfaserverstärkte Kunststoffe 16
6.1.4 Kontrolle 16
6.1.5 Kerbung 16
6.2 Anisotropie 16
6.3 Form und Maße 17
6.3.1 Allgemeines 17
6.3.2 Form- oder Extrusionsmassen 17
6.3.3 Werkstoffe für Platten, einschließlich langfaserverstärkter Werkstoffe 17
6.4 Anzahl an Probekörpern 17
6.5 Konditionierung 18

7 Durchführung 18

8 Berechnungen und Angabe der Ergebnisse 19
8.1 Ungekerbte Probekörper 19
8.2 Gekerbte Probekörper 19
8.3 Statistische Größen 19
8.4 Signifikante Stellen 19

9 Präzision 20

10 Prüfbericht 20

Anhang A (informativ) Angaben zur Präzision 22
A.1 Allgemeines 22
A.2 Ansatz von *r* und *R* 22

Literaturhinweise 25

Bilder

Bild 1 — Bezeichnungsschema zur Beschreibung der Schlagrichtung 15

Bild 2 — Spannbacken, Probekörper (gekerbt) und Hammerschneide, dargestellt im Moment des Aufschlags 15

Bild 3 — Kerbarten 16

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfverfahren-Bezeichnungen, Probekörper-Typen, Kerbarten und Kerbmaße 17

Tabelle 2 — Darstellung der Ergebnisse 21

Tabelle A.1 — Daten von zwei aufeinander folgenden Tagen, Kerbschlagzähigkeit (a_{iN}) — ISO 180/A 23

Tabelle A.2 — Präzision, Kerbschlagzähigkeit (a_{iN}) — ISO 180/A 23

Tabelle A.3 — Präzision, ungekerbte Schlagzähigkeit (a_{iU}) — ISO 180/U 24